

เนื่องจากเป็นเคสเสียชีวิต CGS จะมีหน่วยงานความปลอดภัย ไปดูที่หน่วยงานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุ รายงานความคืบหน้า จะนำมารายงานให้ทราบต่อไป

ประธาน () ชี้แจงเพิ่มเติมเรื่องของอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต ใน CGS มี 2 เคส เป็นของ CBM Vietnam 1 เคส และของ CPAC 1 เคส เป็นงาน RMC ที่พนักงานขับรถไม่ วางจากงานแล้วเห็นต้นไม้พาดสายไฟ จึงใช้บันไดทรง A ปีนขึ้นไปตัดกิ่งไม้ และร่วงตกลงมาที่พื้น โดยที่ไม่มีใครเห็นเหตุการณ์ รายละเอียด อยู่ระหว่างการสอบสวน

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 3 สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา ()

Issue Log of OHSE Jun-2023 (มิถุนายน 2566)

| Issue | รายละเอียด | Status | Responsible Team |
|-------|---|------------|-----------------------------|
| 1 | ขอแผนการจัดการขนส่งในงานเหมือง (ทบทวนการขับขี และแนวทางการติดกล้องหน้า-หลัง) | On Process | จป.ภุชณา ข. / Kaset U. |
| 2 | ขอแผนการจัดการกอง Biomass ในช่วงฤดูฝน ที่จะป้องกันไม่ให้น้ำชะกองไปกระทบกับชุมชน | On Process | จป.ภุชณา ข. / Natthakrit K. |
| 3 | ผลการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยชุดใหม่ ให้สอดคล้องกับแนวทางการทำงานปัจจุบัน | Finished | จป.ภุชณา ข. |


OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental

Issue 1: ติดตามแผนการจัดการงานขนส่งในเหมือง (ทบทวนการขับขีและการติดกล้องหน้า-หลัง)

()
สถานะปัจจุบัน หลังจากที่เกิดเหตุการณ์รถบรรทุก ถอยชนรถบริการงานเหมือง ทีมงานได้ดำเนินการ จัดหลักสูตรเพื่อส่งพนักงานขับรถบริการงานเหมือง ไปอบรม การติดกล้อง จะวางแผนติดกล้องหน้า-หลัง สำหรับรถงานบริการ

| Highlight Activity | Safety Improvement |
|--------------------|--------------------|
|--------------------|--------------------|

งานปรับปรุงติดกล้องมองหลัง ขณะมีการถอยหลังเครื่องจักร

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
|  | รถดักล้อยาง 966H Q1W26 อยู่ระหว่างดำเนินการ รอติดตั้ง | กำหนดแล้วเสร็จ 23 กรกฎาคม 2566 |
|  | รถเกรดเดอร์ 670G อยู่ระหว่างดำเนินการเนื่องจาก ส่งเข้าซ่อม OH | กำหนดแล้วเสร็จ 31 สิงหาคม 2566 |



Issue 2: แผนการจัดการน้ำชะกอง Biomass ในช่วงฤดูฝน [REDACTED]
ประธาน ([REDACTED]) ขอให้ไปจัดตั้งคณะกรรมการน้ำ เข้าที่ประชุมหาหรือมาตรการดำเนินงาน

Issue 3: รายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย (คปอ.) ชุดใหม่ [REDACTED]
โรงงานเขาวง:



คำสั่งโรงงานเขาวงที่ 006/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 041/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 1. ผู้อำนวยการโรงงานปูนเขาวง | ผู้แทนนายจ้าง | เป็น ประธาน |
| 2. Operations Manager – KW | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 3. Operations Manager – White | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 4. Quality Assurance Manager – KW | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 5. Quarry Manager | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 6. MRO Manager - KW | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 7. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 8. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 9. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 10. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 11. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 12. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 13. [REDACTED] | นักวิชาการความปลอดภัยฯ | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

โรงงานท่าหลวง:



คำสั่งโรงงานท่าหลวงที่ 002/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 007/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 1. ผู้อำนวยการโรงงานปูนท่าหลวง | ผู้แทนนายจ้าง | เป็น ประธาน |
| 2. Operations Manager – TL | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 3. MRO Manager - TL | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 4. Quality Assurance Manager – TL | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 5. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 6. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 7. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 8. [REDACTED] | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 9. [REDACTED] | นักวิชาการความปลอดภัยฯ | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

ที่ประชุม คปอ. ทุกครั้ง ต้องมีสมาชิกเข้าร่วมประชุมมากกว่า 7 คน และมีบันทึกรายงานการประชุม รวมถึงคณะกรรมการแต่ละท่าน จะต้องเข้ารับการอบรมหลักสูตรสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย ที่หน่วยงานความปลอดภัยจะจัดให้ กำหนดการเมื่อใด จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 4 อัปเดตกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย [REDACTED]
เดือนนี้ มีกฎหมายเกี่ยวกับสารเคมี เป็นกฎหมายเข้าใหม่ นำมาให้ทีม คปอ. พิจารณา

| กฎหมายเข้าใหม่ | | | | | | |
|----------------|------|--|---|---------------------|--------------------|---|
| ลำดับ | หมวด | รายชื่อกฎหมาย | สาระสำคัญ และสิ่งที่ต้องดำเนินการ | วันที่มีผลบังคับใช้ | ประเภทการดำเนินการ | หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง |
| 1 | Env | ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 | <ul style="list-style-type: none"> ผู้ก่อกำเนิด ต้องแยก Hazardous Waste ออกจาก Non-hazardous Waste และจัดทำสถานที่จัดเก็บให้เหมาะสม พร้อมทั้งทำแผนผัง เปลี่ยนแบบขออนุญาตนำเข้าเศษวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จาก สก.2 → กอ.1 ผู้ก่อกำเนิด ต้องรับผิดชอบ Waste จนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด กรณีสูญหาย / อุบัติเหตุ / ลักลอบทิ้ง ผู้ก่อกำเนิด ยังคงมีหน้าที่นำไปจัดการ ผู้ก่อกำเนิด ต้องรายงานการจัดการ Waste ในรอบปี ภายในวันที่ 1 เมษายน ของปีถัดไป กรณีส่งไปกำจัดแล้ว ผู้รับกำจัดไม่สามารถกำจัดได้ตามกำหนด ต้องแจ้งอธิบดีภายใน 5 วัน โรงงาน 101 ต้องตรวจสอบ Waste และส่งหลักฐานให้ผู้ก่อกำเนิด โรงงาน 101 ต้องแยก Hazardous Waste ออกจาก Non-hazardous Waste และจัดทำสถานที่จัดเก็บให้เหมาะสม พร้อมทั้งทำบัญชีและแผนผัง โรงงาน 101 ต้องจัดการ Waste ที่รับมาให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน (Haz) หรือ 60 วัน (Non-Haz) กรณีกำจัดไม่ทัน ต้องแจ้งผู้ก่อกำเนิด ก่อนครบกำหนด 5 วัน และติดตามว่าผู้ก่อกำเนิด แจ้งอธิบดีตามกำหนด โรงงาน 101 ต้องทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ โรงงาน 101 ต้องทำรายงาน สก.5 ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน | 1 พ.ย.2566 | เพื่อดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> AFR ESG พัสดุ MRO Operations KW, WC, SMC, โรงถลุง, WHG (ที่มี sv.4) |

เป็นประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ที่ผู้ก่อกำเนิด Waste ต้องทำการแยก และจัดการทำสถานที่เก็บให้เหมาะสม รวมไปถึงการนำออกนอกโรงงาน จากที่ใช้แบบฟอร์ม สก.2 เป็น กอ.1 ตลอดจนต้องร่วมรับผิดชอบ Waste ถึงผู้รับกำจัด และรายงานตลอดกระบวนการจนเสร็จสิ้นกระบวนการ รายละเอียดตามเอกสารแนบ

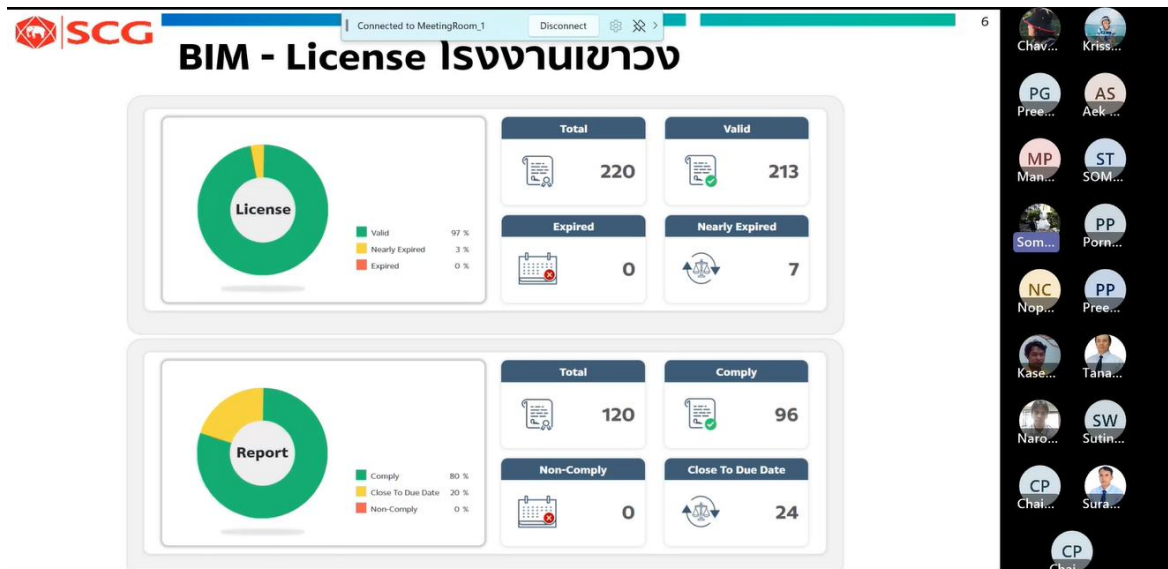


สิ่งที่ต้องดำเนินการ

- ตรวจสอบการจัดการ Waste ตามที่กฎหมายกำหนดทั้งผู้ก่อกำเนิด และผู้กำจัด
- ปรับปรุงระบบการแจ้งข้อมูลให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด
- กำหนดผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายงานตามกฎหมาย

ประธาน [REDACTED] ขอเพิ่มเติมสิ่งที่เปลี่ยนแปลงอะไรบ้าง ให้ คปอ. รับทราบ และไปหารือ สื่อสารกับทีมงาน แต่ละหน่วยงานโดยตรงต่อไป

ส่วนของ BIM – License to Operate โรงงานเขาวง



มี License ที่จะต้องดำเนินการ

The screenshot displays the SCG BIM - License โรงงานเขาวง dashboard, specifically the License (7) section. It lists the following items:

- รง.4 โรงงาน 101 (รอชำระเงิน)
- ยก.4 และ ยก.5 (อยู่ระหว่างต่ออายุที่บางซื่อ)
- บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานประจำสถานีน้ำมัน (อยู่ระหว่างส่งเอกสาร)
- ต่ออายุผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (วศ.วุฒิชัย - รอราชการพิจารณา)
- ต่ออายุหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานซีเมนต์ขาว
- ชำระค่าปลูกป่าชดเชย (จัดทำเอกสารส่งจ่าย)

Report ที่ต้องดำเนินการ

The screenshot displays the SCG BIM - License โรงงานเขาวง dashboard, specifically the Report (24) section. It lists the following items:

- สก.2 SMC/โรงผลิตถุง
- รายงาน รว.1-3 (101/57/WC/88)
- Mitigation เหมือง (5)
- รายงานฟื้นฟูเหมือง (5)
- รายงานกองทุนเหมือง (4)
- Mitigation โรงงาน (2)
- วอ./อก.7 (1)
- รายงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรังสี (1)

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 5 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Environment Performance

รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
จากเป้าหมาย KPI งานจัดการสิ่งแวดล้อม ปูนท่าหลวง ปี 2566 ผลการดำเนินงาน รายละเอียดตามเอกสารแนบ

| Environment Performance In Connected to MeetingRoom_1 Disconnect Update KPI 06/2023 STL | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|--------|--------|--------|-------------------|
| Lagging Performance | | | Plant | Result | | |
| No | Performance/Indicator | Unit | | Target | Actual | Meet the Target ? |
| 1 | Violation of Environment Law | No. | KW | 0 | 0 | Yes |
| | | | TL | 0 | 0 | Yes |
| 2 | Community Complaint | No. | KW | 0 | 0 | Yes |
| | | | TL | 0 | 0 | Yes |
| 3 | Water Withdrawal | Cu. m. / Tonne cementitious | KW | < 0.49 | 0.15 | Yes |
| | | | TL | < 0.49 | 0.17 | Yes |
| 4 | Green House Gas Emissions (GHG : Scope 1+2) | kg CO2 / Tonne cementitious | KW | 513 | 553 | No |
| | | | TL | 664 | 710 | No |
| 5 | Air Emissions - Dust | mg/m3 | KW | ≤ 60 | 22 | Yes |
| | | | TL | ≤ 80 | 3 | Yes |
| 6 | Air Emissions - SO2 | ppm 7% O2 | KW | ≤ 30 | 10 | Yes |
| | | | TL | ≤ 30 | < 1.3 | Yes |
| 7 | Air Emissions - NOx | ppm 7% O2 | KW | ≤ 500 | 169 | Yes |
| | | | TL | ≤ 500 | 192 | Yes |
| 8 | Biodiversity | Rai | Quarry | 3.25 | 3.25 | Yes |

5.2 สรุป การบริหารระบบมาตรฐาน (ISO)

ขอแจ้งกำหนดการตรวจประเมินระบบการจัดการ ISO โดย สรอ. ปี 2566 ของปูนท่าหลวง (โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง) เป็นการตรวจประเมินเพื่อรักษาระบบ (Surveillance) Internal Audit และ Management Review

การตรวจ จะขอตรวจรูปแบบ Onsite audit (เข้าตรวจที่หน้างาน) ขอให้เตรียมพื้นที่ เตรียมผู้รับการตรวจ และเอกสารที่ประกอบการตรวจ โดยขอกำหนดวันที่จะรับการตรวจ ระหว่างวันที่ 23-25 สิงหาคม 2566

Update: 8/06/23

Connected to MeetingRoom_1

Disconnect

ivity

แจ้งกำหนดการตรวจประเมินระบบการจัดการ ISO

โดย สรอ. ปี 2566 ปูนท่าหลวง

ระหว่าง วันที่ 23-25 สิงหาคม 2566

ตรวจประเมินเพื่อรักษาระบบ (Surveillance)

- ISO9001:2015 ระบบบริหารงานคุณภาพ
- ISO14001:2015 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
- ISO45001:2018/TIS18001:2554 ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Audit ในรูปแบบ On site audit

สิ่งที่ต้องดำเนินการและเตรียมการ

- บุคลากร/ทีม รับการตรวจ
- พื้นที่หน้างาน ความพร้อมของ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และป้ายเตือนต่างๆ
- เอกสารคู่มือ บันทึกต่างๆที่เกี่ยวข้อง

ติดตามข้อมูลเอกสารระบบการจัดการ (ISO) ได้ที่ วิทยาลัย ปันรักษา โทร.084-8829753 E-mail : WARANYAP@SCG.COM

5.3 สรุป Safety Performance

เดือนมิถุนายน 2566

- สถิติอุบัติเหตุ เดือนมิถุนายน 2566

สถิติอุบัติเหตุ รวม 11 เคส (ถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)

สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) ยังไม่มีเพิ่มเติม

สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่ยานพาหนะ (Road Safety) ยังไม่มีเพิ่มเติม

คู่ธุรกิจขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit)

- สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566 (อุบัติเหตุในงาน รวม 11 เคส)

1. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณเสี้ยนไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพัสดุ ขนถ่านจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องขังขาเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แตงแล้วไม่พ้นชนเสาไฟแดง

2. อุบัติเหตุถึงขั้น**หยุดงาน-Lost Time accident** (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก่อนปากหม้อเผาก่อนลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)

3. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย** (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุก ของคู่ธุรกิจ หสน.บ้านหม้อการช่าง ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบ่อของคิว มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช่สีแดง)

4. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย** (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+277 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนา คู่ธุรกิจ หจก.ช่างพินิจฯ พบว่ารถดั๊ก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องแก๊สและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)

5. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-**เปลี่ยนงานชั่วคราว** (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขคอนเคตที่ชำรุดของ PH Boiler C1.1 โคนคอนเคตกระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (หจก.ส.นชตะยะ)

6. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานทำกองหิน Stacker 111 เดินรถ Stacker ไรยกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ชำรุด 2 ใน 3 อ่าง (คู่ธุรกิจ หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ)

7. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-**รักษาพยาบาล** (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงานช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตู้ VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคันบิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิทช์ในตู้ยวบยัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือบิดสวิทช์แทน ระหว่างที่กด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ

8. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-**รักษาพยาบาล** (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการลำเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทางล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับร่องเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง)

9. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย** (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้น อาคารหม้อบดวัตถุดิบ RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหม้อบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟร่วงลงที่พื้น และคู่ธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คู่ธุรกิจ หจก.เรืองสรณ์ฯ ตรวจพบว่า มีควันขึ้นที่รางท่อน้ำมันข้างหม้อบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ

10. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย** (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง ส่งโรงงานท่าหลวง ระหว่างทางได้แข่งและรอลเลี้ยวเข้าเลนซ้ายปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปในชนเข้ากับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (หสน.บ้านหม้อการช่าง)

11. อุบัติเหตุ**ทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้** (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 8 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 แจ้งเหตุว่าตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron และ CO2 ช่วยกันระงับเหตุ และตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

พนักงาน

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ

อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → ไม่พบ

อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)

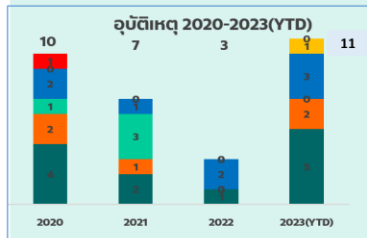
อุบัติเหตุคนนอกงาน → 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

คู่ธุรกิจ/ลูกค้า

- อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ
- อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
- อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 2 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คู่ธุรกิจงาน AM-KW)
- อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย → 6 ราย (คู่ธุรกิจ APR Logistic, หสน.บ้านหม้อการช่าง, หจก.ช่างพินิจฯ, หจก.ณัฐวัฒน์ฯ)
- อุบัติเหตุนอกงาน → ไม่พบ

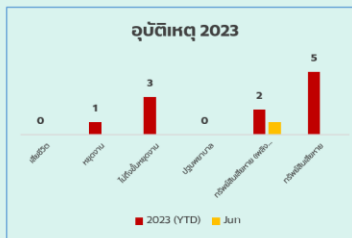
STL: Safety Performance (Jun)

Reactive KPI



- เสียชีวิต
- หยุดงาน
- ไม่หยุดงาน
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เพลิงไหม้
- ทรัพย์สินเสียหาย

อุบัติเหตุ 2023



ประเภท (อุบัติเหตุในงาน)

| ประเภท | Fatality | Lost Time | Minor |
|----------------------|----------|-----------|-------|
| บาดเจ็บ | 0 | 0 | 0 |
| ยานพาหนะ (Crash) | 0 | 0 | 1 |
| วัตถุกระเด็น | 0 | 0 | 0 |
| ไฟฟ้าหรือระเบิด | 0 | 0 | 0 |
| เคมีวัตถุพิษหรือกรรณ | 0 | 1 | 1 |
| ถูกหนีบ ดึง | 0 | 0 | 0 |
| สิ้น สอด หัก | 0 | 0 | 0 |
| สิ่งผิดปกติ | 0 | 0 | 0 |

| ความรุนแรง | Jun | 2023 (YTD) |
|------------------------------------|-----|------------|
| การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน | 0 | 0 |
| อุบัติเหตุนอกงาน ขึ้นหยุดงานขึ้นไป | 0 | 2 |

LSRs Violation 2023

| | |
|----------------------|---|
| จอดรถโหล่ทาง | 0 |
| ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ | 0 |
| ไม่สวมหมวกกันน็อก | 0 |
| ไม่คาดเข็มขัด | 0 |
| แอลกอฮอล์ สารเสพติด | 1 |
| Work license | 1 |
| Work permit | 0 |
| ที่จับอากาศ | 0 |
| ถอด ปลดอุปกรณ์ | 0 |
| ไม่ตัดแยกพลังงาน | 0 |
| ที่สูง | 0 |

Road Safety Violation 2023(YTD)

| | |
|-----------------------|---|
| แซงในที่คับขันหรือ... | 0 |
| ขับเกินความเร็วกำหนด | 0 |
| ขับย้อนศร | 0 |
| ฝ่าฝืนเครื่องหมาย... | 0 |
| ใช้โทรศัพท์มือถือ... | 0 |
| ไม่สวมหมวกนิรภัย | 0 |
| ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย | 0 |
| แอลกอฮอล์ เสพสาร... | 0 |

ข้อมูล ณ เดือน Jun 2023

Carrier audit (Raw Material 9 ราย)

| บจก./กอง./หสน. | Self-declare | 2023 Carrier Audit | |
|---------------------|--------------|--------------------|-----------------|
| | | Pass/Not Pass | หมายเหตุ |
| หสน.บ้านหม้อการช่าง | 98.57% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| บจก.ระยองไทย | 97.52% | Pass | ตรวจ |
| บจก.อ.อินทร์ | 100% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| บจก.พณิชยการไทย | 96.40% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| บจก.กสิพัฒน์เกษตร | 93.72% | Pass | ตรวจ |
| บจก.พัฒนาการ | - | Not Pass | ตรวจครั้งที่ 3 |
| บจก.อริยธรรม | 74.98% | Pass | ตรวจ |
| บจก.อริยธรรม | 49.21% | Pass | ตรวจ |

- การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต -> เดือนมิถุนายน 2566 ยังไม่พบการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต

LSRs Violation 2023

| | |
|----------------------|---|
| จอดรถโหล่ทาง | 0 |
| ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ | 0 |
| ไม่สวมหมวกกันน็อก | 0 |
| ไม่คาดเข็มขัด | 0 |
| แอลกอฮอล์ สารเสพติด | 1 |
| Work license | 1 |
| Work permit | 0 |
| ที่จับอากาศ | 0 |
| ถอด ปลดอุปกรณ์ | 0 |
| ไม่ตัดแยกพลังงาน | 0 |
| ที่สูง | 0 |

■ 2023 (YTD)

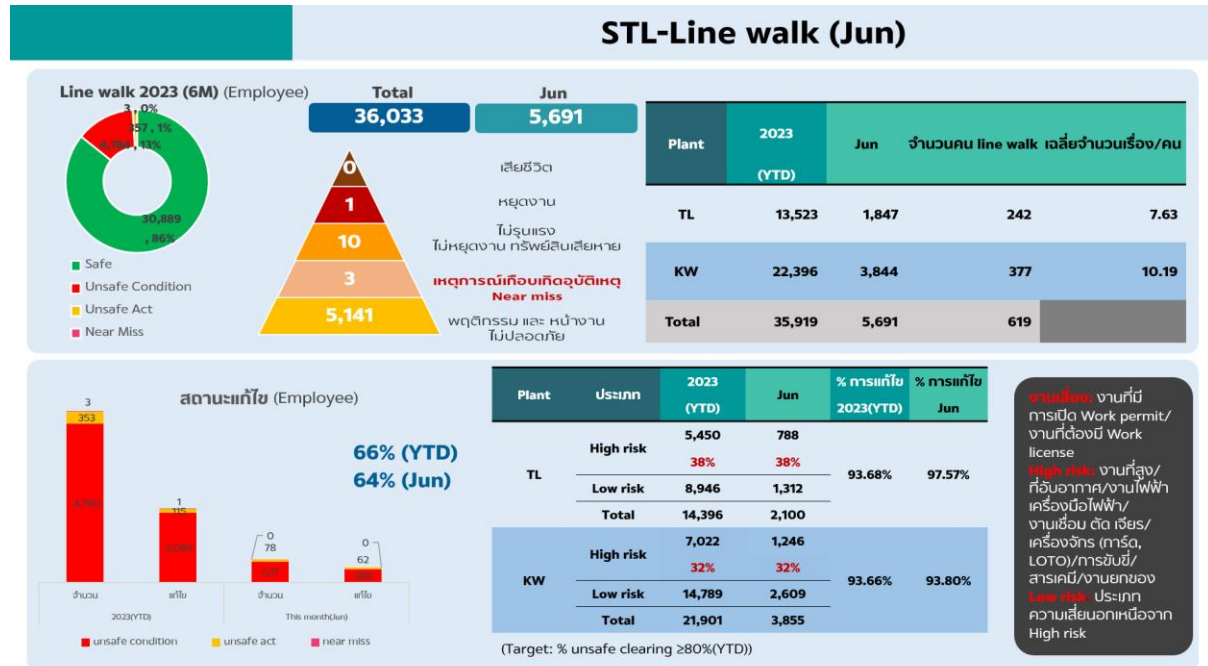
- การฝ่าฝืน Road Safety -> เดือนมิถุนายน 2566 ยังไม่มีข้อมูลการฝ่าฝืนกฎการขับขี่ปลอดภัย

| Road Safety Violation 2023(YTD) | |
|------------------------------------|---|
| แซงในที่คับขันหรือเลี้ยว | 0 |
| ขับเกินความเร็วกำหนด | 0 |
| ขับย้อนศร | 0 |
| ฝ่าฝืนเครื่องหมายจราจร | 0 |
| ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับขี่ | 0 |
| ไม่สวมหมวกนิรภัย | 0 |
| ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย | 0 |
| แอลกอฮอล์ เฝ้าวาไรแว... | 0 |
| ข้อมูล ณ เดือน Apr 2023 | |

- การตรวจความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit) -> เดือนมิถุนายน 2566

| Carrier audit (Raw Material 9 ราย) | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|
| ขนส่งหิน/ถ่าน/ปูนเม็ด/ยิปซัม/ถุงกระดาษ/น้ำ/ขยะ/Biomass | | | |
| บจก./หจก./ หสน. | Self- declare | 2023 | |
| | | Carrier Audit | หมายเหตุ |
| | | Pass/Not Pass | |
| หสน.บ้านหม้อการช่าง | 98.57% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| บจก.รตจะไทย | 97.52% | | รอตรวจ |
| หจก.ช.ปิ่นนคร | 100% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| บจก.พงษ์ศักดิ์ไทย | 96.40% | Pass | ผ่านทั้ง 2 ส่วน |
| หจก.กรัพย์หมอนทอง | 93.72% | | รอตรวจ |
| หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ | - | Not Pass | รอตรวจครั้งที่ 3 |
| หจก.เจริญโรจน์ก่อสร้าง | 74.98% | | รอตรวจ |
| สุชาวดี คดหอย | ยังไม่ได้ประเมิน | | |
| หจก.กระแสรักพิชัย | 49.21% | | รอตรวจ |

- จำนวน Safety caring/Line walk (6M) 36,033 รายการ
 - Safe 30,889 รายการ (86%)
 - Unsafe condition 4,784 รายการ (13%)
 - Unsafe act 357 รายการ (1%)
 - Near miss 3 รายการ (0%)
- สถานะแก้ไข 66% (YTD)



- Action Plan ปี 2566 ของ STL

การ Line walk งานเสี่ยง ตั้งเป้าหมาย การแก้ไข **Unsafe/ Near-miss Clearing** ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนมิถุนายน 2566 ทำการแก้ไขได้ 64% สะสม (YTD) 66%

สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มี **ความเสี่ยงสูง** (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ตัด เจียร/ เครื่องจักร การ์ด LOTO/ การขยับ/ สารเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss ยังไม่ได้ตามเป้าหมาย (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))

จากผลการดำเนินงาน 6 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า

- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนมิถุนายน 97.57%, สะสม (YTD) 93.68%
- โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนมิถุนายน 93.80%, สะสม (YTD) 93.66%

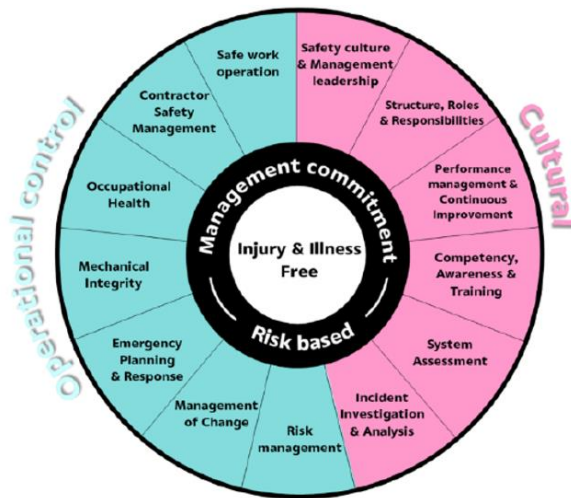
ประธาน [] มอบหมายให้ทีม Safety ไปกำหนดรูปแบบ KPI Safety Performance ใหม่ ให้เป็นภาพรวมของแต่ละหน่วยงาน แบ่งเป็น Leading KPI และ Lagging KPI แล้วมานำเสนอในการประชุมครั้งต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

5.4 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

SCG Safety Framework 2021



| Gap | |
|-------------------------|---|
| Culture (5) | Element 2: โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Structure, Roles & Responsibilities) |
| | Element 3: การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Performance management & Continuous improvement) |
| | Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training) |
| | Element 5: การตรวจประเมินระบบ (System Assessment) |
| | Element 6: การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติเหตุการณ์ (Incident Investigation & Analysis) |
| Operational Control (7) | Element 7: การบริหารความเสี่ยง (Risk Management) |
| | Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) |
| | Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) |
| | Element 10: ความมั่นคงของกลไกการทำงาน (Mechanical Integrity) |
| | Element 11: อาชีวอนามัย (Occupational Health) |
| | Element 12: การบริหารความปลอดภัยผู้รับจ้าง (Contractor Safety Management) |
| | Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation) |

ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ
-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)
สิ่งที่ดำเนินการเดือนมิถุนายน 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Gap:

| No. | Gap | PIC | Due date | Status (Complete/ On progress) | Remark |
|-----|---|---------|----------|--------------------------------|--|
| 1 | จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริษัทอย่างต่อเนื่อง • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำวัน หรือ ทุกสัปดาห์ ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำทุกสัปดาห์ หรือ ทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk สัปดาห์, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น • กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือ ปีละครั้ง ได้แก่ การจัดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการรณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น | BSE-ESG | | On progress | <ul style="list-style-type: none"> Safety Talk สื่อสารผ่านอีเมล 1SRB Line walk Safety Calendar Safety Short Film กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย Road Safety Promotion |

รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท
รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท
รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท
รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท
รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

Operation KW:

Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

Operational Control Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

Gap:

| No. | Gap | PIC | Due date | Status (Complete/ On progress) | Remark |
|-----|---|------------|-----------------|--------------------------------|--------|
| 3 | Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด | วิวัฒน์ ส. | เดือนละ 4 ครั้ง | On Process | |
| 4 | ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง | วิวัฒน์ ส. | เดือนละ 4 ครั้ง | On Process | |

บรรยายภาค “KW & TL คจ. Line walk”
(Jun'2023)



สรุปผลการ KW คจ. Line walk เดือนมิถุนายน 2566

| 1SBR | | | | | | คณะกรรมการ Line Walk | | | | |
|------|---------------------------------------|-----------------|--------|-------------|----------------|----------------------|--|--|--|--|
| Item | Area | Department | Date | พบ (เรื่อง) | แก้ไข (เรื่อง) | %Progress | | | | |
| 1 | ทำงานกับสารเคมี W/HG | Operation KW | 2-Jun | 9 | 0 | 0.00 | | | | |
| 2 | Shutdown Kln SWCC K2 | Operation White | 12-Jun | 7 | 0 | 0.00 | | | | |
| 3 | Clay&Additive crusher | Quarry | 22-Jun | 12 | 0 | 0.00 | | | | |
| 3 | Lignite Transport&Lignite Mill Baking | Quarry | 29-Jun | 9 | 0 | 0.00 | | | | |
| | | | | 37 | 0 | 0.00 | | | | |

จำนวนเรื่องที่พบ/แก้ไข

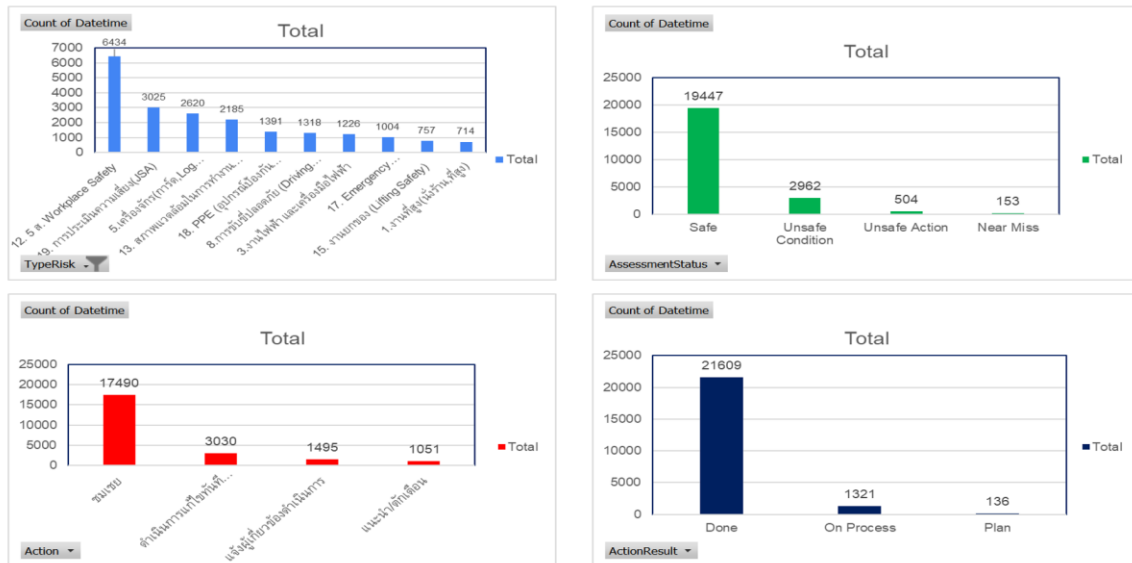
| Month | พบ (Found) | แก้ไข (Corrected) |
|-------|------------|-------------------|
| Jan | 16 | 14 |
| Feb | 12 | 6 |
| Mar | 16 | 15 |
| Apr | 11 | 2 |
| May | 18 | 5 |
| Jun | 37 | 0 |

จำนวนเรื่องที่พบ = 110
แก้ไข = 72

ตรวจพบ 110 เรื่อง
แก้ไข 72 เรื่อง

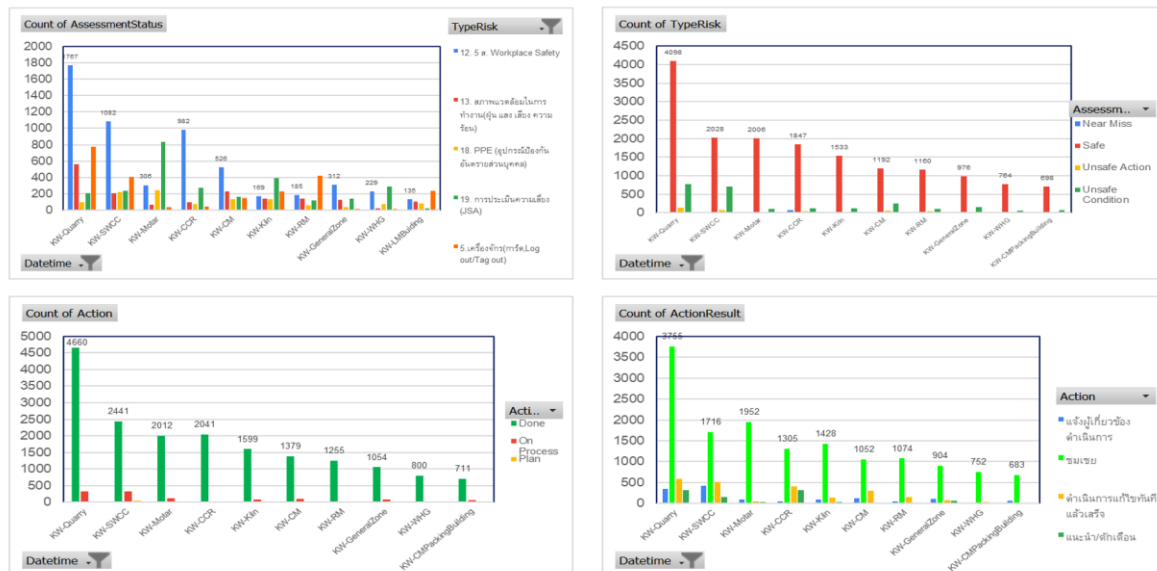
สรุปข้อมูลผลการ Line walk จาก SD App นำเสนอเป็น Top 10-KW Line Walk (Jan-Jun2023) ดังนี้

TOP10 – KW Line Walk (Jan.-Jun.23) 23,066 Item



แยกการลงข้อมูลในระบบ SD App แยกแต่ละหน่วยงาน ว่ามีเรื่องอะไรที่มีสถิติการตรวจพบได้สูงสุด ตามเอกสารแนบ

TOP10 – KW Line Walk (Jan.-Jun.23) 23,066 Item



ประธาน () ขอให้นำข้อมูลไปวิเคราะห์เพิ่มเติมในแต่ละกราฟ ว่าจะมีแนวทางการรณรงค์ Line walk Safety Caring ให้ทุกคนลงมือทำ และกรอกข้อมูล เพื่อให้ค่าเฉลี่ยการ Line walk ต่อคน ได้ตามเป้าหมายของปฐาหลวง ที่ตั้งไว้ 17 เรื่อง/คน/เดือน รวมถึงการทำโครงการปรับปรุงจากผลการ Line walk ของแต่ละโรงงาน

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
 - 1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
 - 1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
 - 1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
 - 1.4 เตรียมจัดหลักสูตร หน่วยงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
- 2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- 3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License
หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
- 4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร
พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
- 5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
- 6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
- 7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
- 8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
- 9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอนสอนและการวิเคราะห์อุบัติเหตุการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอนสอน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
- 10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตุให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563)
กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
- 11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
- 12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เลือกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
- 13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
- 14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่โยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- 15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
- 16 อัปเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
- 17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
 - 17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
 - 17.2 แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
- 18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง
มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
- 19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
 - 19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
 - 19.2 ปี 2565 รวบรวมผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
 - 19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
- 20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
- 21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว

- 22 ขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจทุก หก. ตาม Contractor List ให้ผ่านการตรวจประเมิน SCS ทั้งหมด พร้อมทั้งกำหนดเป็นเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียน หก.ใหม่ ต้องผ่านการตรวจประเมิน SCS ผ่านแล้วเท่านั้นถึงจะขึ้นทะเบียนใน Contractor List ได้
- สถานะปัจจุบัน:**
 KW ผ่านแล้ว 22 หก., KW ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 TL ผ่านแล้ว 9 หก., TL ยังไม่ผ่าน 3 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ผ่านแล้ว 10 หก.
 รับทั้งสองโรงงาน ยังไม่ผ่าน 11 หก.
 รวมผ่าน 41 หก.
 รวมยังไม่ผ่าน 24 หก.
- 23 ทบทวนมาตรฐานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขั้วชี ฯลฯ
 ปัจจุบันมีการทบทวนมาตรฐานการใช้งานและติดตั้งนั่งร้าน, การปรับเปลี่ยนสติกเกอร์รถเข้า-ออก โรงงาน 1SRB และนโยบายขั้วชีอย่างปลอดภัย
- 24 จัดอบรมทบทวน Work License และเพิ่มเติม
- 25 Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด
- 26 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง มีการนำเสนอสรุปผล คจ. Line Walk PL

หมายเหตุ: *ดำเนินการ ข้อ 6, 9, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 25 และ 26 แล้วเสร็จ (ตัวหนังสือสีน้ำเงิน)

ที่ประชุมรับทราบ

5.5 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการติดตามผลการแก้ไขปรับปรุงหลังจากเกิดอุบัติเหตุ

จากสถิติอุบัติเหตุของโรงงานเขาวง ทีมได้ดำเนินการตรวจติดตามผลการแก้ไขอุบัติเหตุต่างๆ ดังนี้

- วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 คู่ธุรกิจสัมผัสฝุ่นร้อน งานเคลียร์ก้อนปูนเม็ด หน้าหม้อเผา Kiln 2 (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
 - ปรับ design chute เพื่อลดการอุดตันของปูนก้อน
 - ติดตั้ง ฝา Pocking hole เล็กที่หน้าหม้อเผา เพื่อลดการเกิดฝา Man hole ใหญ่
 - ติดตั้ง Air chock ยิงที่ Chute ก่อนลง Cooler
 - ติดตั้ง Slide gate เปิด - ปิด ช่องแยงปูนหน้าหม้อเผา

Update การแก้ไขและป้องกัน

| รายการปรับปรุง | มาตรการป้องกัน | แล้วเสร็จ |
|--|--|--|
| 4 ปรับ/เพิ่มอุปกรณ์ช่วยในการเคลียร์ (hardware) | 4.1 ติดตั้ง Air chock ยิงที่ Chute ก่อนลง Cooler จำนวน 2 จุด | 18 มิถุนายน 2566 ตามแผน Shutdown K2 |
| | 4.2 ติดตั้ง Slide gate เปิด - ปิด ช่องแยงปูนหน้าหม้อเผา เพื่อป้องกันฝุ่นร้อนพุ่งออกมาได้ | |

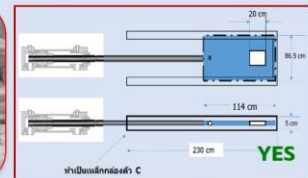
4.1 ติดตั้ง Air chock ยิงที่ Chute ก่อนลง Cooler จำนวน 2 จุด



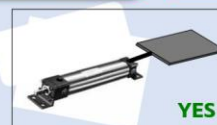
4.2 ติดตั้ง Slide gate เปิด - ปิด ช่องแยงปูนหน้าหม้อเผา เพื่อป้องกันฝุ่นร้อนพุ่งออกมาได้

วัตถุประสงค์

- ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากฝุ่นร้อน และ ลมร้อน
- ป้องกัน Air Leak เข้าสู่ระบบ ส่งผลกระทบต่อ Whiteness และ ระบบการเผา



เดิมใช้คนสัมผัสในการเปิด-ปิด



ถ้าฝาเปิด - ปิดหน้าหม้อเผาโดยใช้ระบบ รีโมตคอนโทรล เพื่อลดการสัมผัสและป้องกันฝุ่นร้อนพุ่งได้









2. วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจ WHG ค้อนเคาะกระแทกปลายนิ้ว (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
 - a. จัดหาไฟฉายติดหมวกให้ผู้ปฏิบัติงาน
 - b. ตรวจสอบสภาพค้อนเคาะเพื่อและแกนรับหัวค้อนเพื่อวางแผน PM (ตามวาระ)

การแก้ไขและป้องกัน

| สาเหตุ | มาตรการป้องกัน | กำหนดแล้วเสร็จ | ภาพแก้ไข |
|---|---|--|--|
| 1. หัวรับค้อนสึก ทำให้ค้อนเคาะตีไม่ตรงหน้าสัมผัสแกน 100% ทำให้แกนเข้าด้านข้างของแกน | 1.1 ตรวจสอบ และถอดหัวค้อนเคาะที่ขัดตัวบ่อยๆ ออกก่อนที่จะเกิดการขัดตัว (ทั้ง 3 Boiler จำนวน 408 ตัว) | แล้วเสร็จ 1 พฤษภาคม 2566 |  |
| | 1.2 ตรวจสอบสภาพค้อนเคาะเพื่อถอดเปลี่ยน และแกนรับหัวค้อนเพื่อวางแผน PM ตามวาระ | 10 ตุลาคม 2566 แก้ไขช่วง Shutdown | |
| 2. ขั้นตอนการทำงานใน WI กำหนดไว้ไม่ชัดเจน | 2.1 กำหนดวิธีการตัดแยกพลังงาน ให้สื่อทุกหน่วยงาน ขออนุญาตทุกครั้ง | แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566 | |
| | 2.2 กำหนดวิธีการไหลพลังงานออกจากระบบ โดยให้ค้อนเคาะค้อนเคาะตัวต่างๆ ลงมาทั้งหมด หากนำลงมาไม่ได้ให้ใช้ลวดผูกค้อนเคาะ ป้องกันไม่ให้ค้อนเคาะล่องลงมา | แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566 | |
| | 2.3 กำหนดขอบเขตงานของผู้ช่วย att. ในการเข้าแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น หากเป็นงานที่อยู่นอกเหนือให้แจ้งช่าง MRO เข้าดำเนินการ | แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566 | |
| 3. พนักงานบีโพลาร์ solar แผงเล็ก แต่แสงสว่างส่องไม่ถึงด้านในเครื่องจักร จุดที่ทำงาน และคนทำงานยืนบังแสง | 3.1 จัดหาไฟฉายติดหมวกให้ผู้ปฏิบัติงาน | แล้วเสร็จ 30 มิถุนายน 2566 |  |
| 4. สื่อสาร | 4.1 สื่อสาร เน้นย้ำ ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนให้รับทราบ และทวนสอบการปฏิบัติตามทำงาน | แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566 | |
| | 4.2 Share ICS และจุดเรียนรู้ (KW & TL = ทำUSA และ Safety Talk) | แล้วเสร็จ 25 เมษายน 2566 |  |

3. วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจ งาน Stacker โปรยกองหิน ลงหลังคาอ่างมอร์ตาร์ (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
 - a. เพิ่ม Sensor ตัดการเดินของ Stacker เพื่อหยุดรถเมื่อมาถึงจุดที่กำหนด
 - b. เพิ่มหนวดกึ่งปลายบูม เมื่อระดับกองสูงให้หยุดโรยกอง
 - c. กำหนดให้เดินโปรยกองแบบหยุดเป็นจุด ห้ามเดินแบบยาว

การแก้ไขและป้องกัน

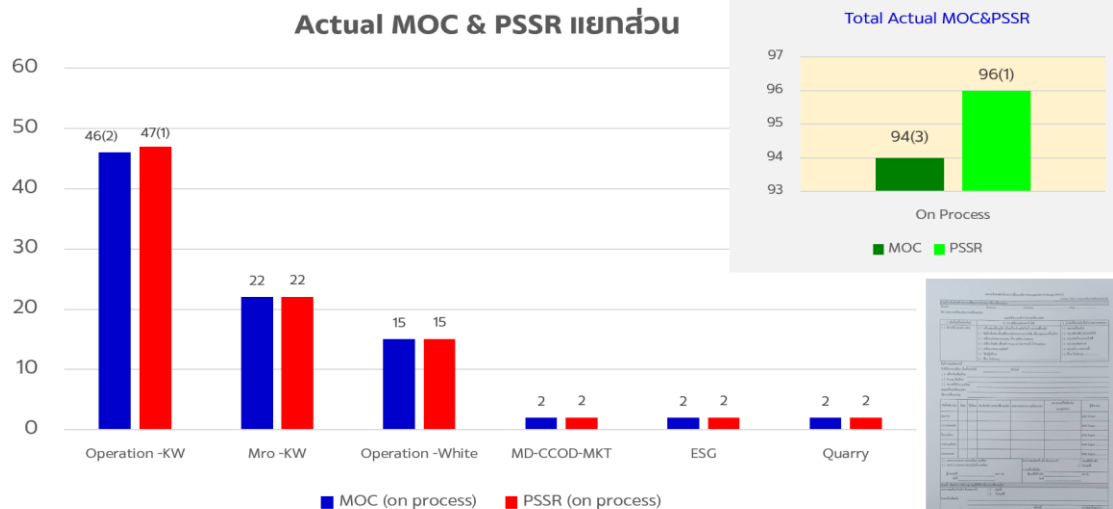
| สาเหตุ | มาตรการป้องกัน | ผู้รับผิดชอบ | กำหนดแล้วเสร็จ | ภาพการแก้ไข |
|---|--|--------------|------------------------------|---|
| 1. ไม่มีระบบการตัดการทำงานอัตโนมัติ | 1.1 เพิ่ม Sensor ตัดการเดินของ Stacker ที่ขอบราง เพื่อหยุดรถเมื่อมาถึงจุดที่กำหนด และเพิ่มหนวดกึ่งปลายบูมเมื่อระดับกองสูงให้แตะ Limit Switch | | เสร็จแล้ว 27/04/66 |  |
| 2. มาตรฐานการทำงานยังไม่ปัจจุบัน ยังไม่ครอบคลุมสภาพการทำงานที่เปลี่ยนไป | 2.1 ทบทวนมาตรฐานการกองโดย Stacker | | เสร็จแล้ว 19/05/66 |  |
| | 2.2 กำหนดให้เดินแบบหยุดเป็นกองๆ ห้ามเดินแบบยาวเพื่อลดอาการง่วงของคนขับ Stacker | | เสร็จแล้ว 19/05/66 |  |
| | 2.3 กำหนด Safety Zone ไม่โปรยกองในระยะ 10 เมตร ในตำแหน่งต้นกอง-พียงกำแพง | | เสร็จแล้ว 27/04/66 |  |
| | 2.4 กำหนดตำแหน่งปลายบูมสวิตช์เป็นแบบ Fix | | เสร็จแล้ว 27/04/66 |  |
| 3. สภาพร่างกายของคนทำงานไม่พร้อม | 3. เน้นย้ำเกี่ยวกับการทำงานในสภาพอากาศที่ร้อน และการพักผ่อนให้เพียงพอ อาจเกิดอาการอ่อนเพลียระหว่างการทำงาน | | เสร็จแล้ว 20/05/66 |  |

ที่ประชุมรับทราบ

5.6 แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง MOC (Management Of Change)

สรุปผลการดำเนินการทำ MOC (Management Of Change) ก่อนที่จะเดินเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่ หรือมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ของโรงงานเขาวง

ติดตามสถานะ MOC & PSSR KW



ทั้งนี้ ขอให้ผู้รับผิดชอบ ไปดำเนินการดูว่า แต่ละงานที่เป็นโครงการปรับปรุง เข้าข่ายที่ต้องผ่านการทำ MOC ก่อน เพื่อให้ผู้ที่มีความชำนาญ (Expert) ได้ร่วมกันพิจารณาในแต่ละด้าน

และก่อนการเดินเครื่องจักร จะต้องมีการทำ PSSR (Pre Startup Safety Review) ไปดูเงื่อนไขก่อนการเดินร่วมกัน เพื่อให้การเดินเครื่องจักรได้อย่างปลอดภัย โดยผู้รับผิดชอบโครงการ (Project Manager) ต้องไปช่วย Review และทำการประเมินตรวจสอบให้ครบทุกโครงการ

5.7 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการจัดกิจกรรม Safe workplace

แผนงานกิจกรรมด้านความปลอดภัย (Safe Workplace)

กลับมาอีกครั้งกับกิจกรรม

“Safe Workplace Champion League”

สัปดาห์ Season 2

Theme

5ส. พื้นที่หน้างาน

แก้ไขจุดรั่ว หกหล่นของ วัตถุติดและเชื้อเพลิง

พื้นที่/อุปกรณ์ดับเพลิง/ เครื่องจักรปลอดภัย

3 ขั้นตอนประเมิน Safe Workplace Champion league

1 ทุกหน่วยงานประเมิน พื้นที่ตามเกณฑ์ ผ่าน SD App

● ทีมร่วมประเมิน Operations + AM + PM (เลือกพื้นที่ที่ตรวจแต่ละส่วน)

● ประเมินครั้งที่ 1 ไม่เกินวันที่ 16 พ.ค. 65

2 กราบสถานะผลการตรวจ ผ่าน SD App

● กราบผลการตรวจที่ Ranking

เกณฑ์การประเมิน

80%-90% Standard level (ระดับมาตรฐาน)

>90% Role model level (ระดับดีเยี่ยม)

3 ยกระดับ/ปรับปรุง พื้นที่ให้ดียิ่งขึ้น

● ปรับปรุงในข้อกำหนดที่ยังไม่เรียบร้อย

● พร้อมรับการตรวจรับรอง จากทีมกลาง ทุกไตรมาส

ประธาน [] แนะนำเพิ่มเติมเรื่องการจัดการกิจกรรม ที่ต้องตอบโจทย์ของพนักงานทั้งโรงงาน จึงต้องไปหาเกณฑ์ ที่ทุกคนมีส่วนร่วมได้รางวัล Safe Workplace ทั้งในงาน AM และงานทั่วไป

5.8 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องแผนการจัดอบรม Work License

แผนงานอบรมใบอนุญาตทำงาน (Work License)

| 1SBR | | แผนและผลอบรมความปลอดภัยพนักงาน/คู่ธุรกิจ | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|--|-------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------|-----------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ลำดับ | ชื่อหลักสูตร | ตำแหน่งผู้เข้าอบรม | จำนวน | วิทยากร | ก.พ. | ภ.ค. | ม.อ. | พ.ค. | ภ.อ. | ก.ค. | ส.ค. | ก.อ. | ด.ค. | พ.อ. |
| 1 | ต้นอากาศ-หลักสูตรรวม (ตาม Request) | พนักงาน | 89 | วิทยากร 1SRr | | | | | | | 2 รุน | | | |
| 2 | ต้นอากาศ-หลักสูตรใหม่ | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 2 รุนละ 60 คน 145 | วิทยากร 1SRr | | | | | | 1 รุน | 1 รุน | | | |
| 3 | Watch man (มีเครื่องวัดความร้อน) งานที่สูง/ชิงช้า | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 5 รุนละ 30 คน | วิทยากร 1SRr | อบรมแล้ว 240 คน | | | | | | | | | |
| 4 | สืบค้น - คนใหม่ | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 55 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | 1 รุน | 1 รุน | | | |
| 5 | สืบค้น-คนใหม่ | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 3 รุนละ 20 คน 20 คน รุนละ 20 คน | วิทยากร 1SRr | อบรมแล้ว 180 คน | | | | | | 2 รุน | | | |
| 6 | โครงการอนุรักษ์การได้ยิน | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 7 | งาน Emergency response | พนักงาน | 80 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | 2 รุน | | |
| 8 | 1. ฝึกอบรมการถอดเดิน | พนักงานระดับ บ. ขึ้นไป | 2 รุนละ 40 คน 234 คน รุนละ 60 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | 2 รุน | |
| 9 | 2. ฝึกอบรมการถอดเดิน | พนักงาน | 75 คน รุนละ 20 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | 1 รุน | 1 รุน | | |
| 10 | 3. ฝึกอบรมการถอดเดิน | พนักงาน | 50 คน | วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิ) | | | | | | | 1 รุน | | | |
| 11 | อบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย (เพื่อใช้เป็นใบตามกฎหมาย) | พนักงาน | 2 รุนละ 25 คน 395 คน รุนละ 60 คน | วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิ) | | | | | | | | | | |
| 12 | อบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย (เพื่อใช้เป็นใบตามกฎหมาย) | พนักงาน | 134 คน รุนละ 60 คน | วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิ) | อบรมแล้ว 60 คน | อบรมแล้ว 42 คน | อบรมแล้ว 258 คน | | | 1 รุน | 1 รุน | | | |
| 13 | พนักงานขับรถลิฟต์ | พนักงาน | 19 คน | วิทยากรภายนอก เช่น วิทยาลัย | | | | | | | | | 1 รุน | 1 รุน |
| 14 | การบำรุงรักษาใช้ยานยนต์ | พนักงาน | 4 รุนละ 5 คน 19 คน | วิทยากร 1SRr | อบรมแล้ว 180 คน | | | | | | | | | |
| 15 | การตรวจสอบและแก้ไขงานระบบ | พนักงาน | 2 รุน ละ 10 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 16 | ซ่อมแซมท่อประปา (สำรวจการ) | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 1 รุน ละ 60 คน | วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิ) | | | | | | | | | | 1 รุน |
| 17 | งานที่สูง | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 97 คน รุนละ 40 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 18 | สืบค้น | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 60 คน รุนละ 20 คน | วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียนกรมสวัสดิ) | อบรมแล้ว 60 คน | | | | | | | | | |
| 19 | งานขับรถโฟล์คสปีด (เทรน) | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 49 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 20 | ทำงานกับสารเคมี | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 2 รุนละ 30 คน 89 | วิทยากร 1SRr | | | | | | | 2 รุน | | | |
| 21 | งาน Shutdown (Safety brief) (ตาม Request) | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | 2 รุนละ 50 คน | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 22 | อบรมตามกฎหมาย 6 hr. (ตาม Request) | พนักงาน/คู่ธุรกิจ | | วิทยากร 1SRr | | | | | | | | | | |
| 23 | อบรมทำงานบนรถยก | คู่ธุรกิจ | | วิทยากรภายนอก | อบรมแล้ว 1 คน | | | | | | | | | |

เดือนมิถุนายน 2566 จัดการอบรมตามกฎหมายหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น 258 คน (40% ตามกฎหมาย) และเดือนกรกฎาคม กำหนดจัดการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น 1 รุน เพื่อคนที่ผ่านการอบรม จะได้รับการฝึกอบรม การทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานใหม่) จำนวน 1 รุน ที่กำหนดจัดให้ในเดือนกรกฎาคม 2566 รวมถึงกำหนดจัดหลักสูตรการทำงานกับบันจัน 1 รุน (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

สำหรับหลักสูตรอบรมการใช้งานเครื่อง AED ที่สั่งซื้อไป โดย Supplier โรงงานเขาวง จะได้ประจำจุดจำนวน 3 เครื่อง ติดตั้งที่ เหมือง, สถานพยาบาล และประตู 4

โรงงานท่าหลวง จะติดตั้งประจำจุดที่อาคาร CCR โรงงานท่าหลวง 1 เครื่อง

5.9 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการบริหารจัดการถังดับเพลิง

การดูแลและการจัดการถังดับเพลิง

ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง

ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง

- ❑ มอก. 332-2537 ได้รับมาตรฐานจากเอเชีย
- ❑ ยี่ห้อ Imperial
- ❑ ฟิล์ม Fire rating เป็น 10A40B
- ❑ ถังขนาด 15 ปอนด์
- ❑ น้ำหนักถัง 9.8 กก.
- ❑ ฟิล์มความเข้มข้นของสารดับเพลิง Mono Ammonium Phosphate เป็น 90% (ผงเคมีน้ำจากเอเชีย)
- ราคา 1,780 บาท/ถัง
- ราคาเดิม 900 บาท/ถัง
- ราคา Hydrotest 525 บาท/ถัง

Service

- ❑ ถังที่อายุเกิน 5 ปี ทางบริษัทจะรับคืนถังเก่าเป็นถังใหม่ **ลดราคาถังใหม่ให้ 100 บาท/ถัง**
- ❑ ถังเก่าที่ส่งมาได้ถูกยี่ห้อ
- ❑ กรณีที่ถังชำรุด ก็ไม่ได้มาจากการใช้งาน เช่น เกวแรง ดันตก, สายฉีกขาด **ทำการซ่อมให้ฟรี โดยไม่ต้องทดแทนให้ 100%**
- ❑ ตรวจสอบถังให้ปีละ 1 ครั้ง
- ❑ ผงเคมีไม่ส่งไปกำจัด Waste ตามกฎหมาย
- ❑ บริการรับ-ส่ง ถังดับเพลิงฟรี
- ❑ กรณีส่งถังมาซ่อมถังให้ 30 ถัง ถังมากกว่านี้ส่งซ่อมให้ 50%

***ปีปัจจุบันทางบริษัทได้เตรียมเป็นของเก่า ได้ราคา 35-50 บาท/ถัง

การติดตั้งถังดับเพลิง

- ❑ ติดตั้งในพื้นที่เครื่องจักร อาคารสำนักงาน ลานกองเชื้อเพลิง

ข้อควรระวัง

- สภาพแวดล้อมของถัง รอยบุบ แดง ถูกกัดกร่อน แผ่นฉลหาย
- หลีกเลี่ยงความชื้น ความร้อน และสารเคมี ที่ก่อให้เกิดการผุกร่อน
- ห้ามดัดแปลงใดๆกับอุปกรณ์

ตรวจสอบพื้นที่

- ตรวจสอบอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- ตรวจสอบถังก็เกว ยกถังคว่ำเพื่อดูการไหลของสารเคมี สภาพคันดัน สภาพสาย สภาพถังไม่บุ ไม่เป็นสนิม
- อายุถังไม่เกิน 5 ปี และ Hydrotest ทุก 5 ปี

ถังใหม่ (1,780 บาท)

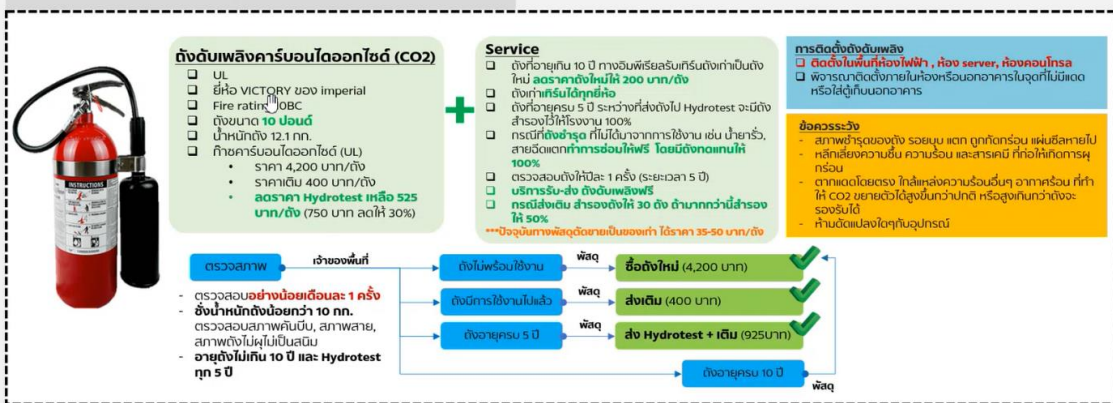
ถังเดิม (900 บาท)

ส่ง Hydrotest + เป็น

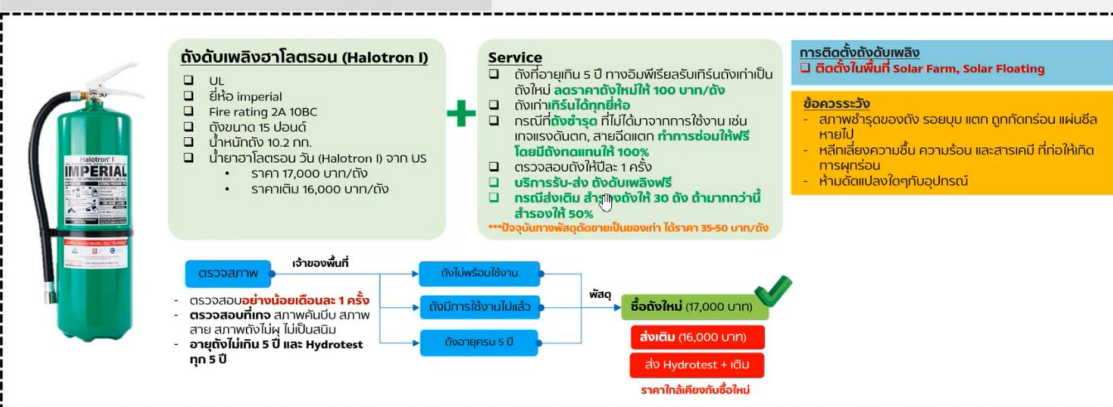
ลดลง + เป็น 1,425 บาท

ราคาถังส่งคืนถังใหม่

ถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)



ถังดับเพลิงฮาโลตรอน วัน (Halotron I)



ถังดับเพลิงที่จะเข้าพัสดุโรงงาน ของสั่งซื้อใหม่ ทางหน่วยงาน Safety จะกำหนด Spec. Fire Rating ขนาด และน้ำหนัก ที่ใช้งานได้ปลอดภัย

กำหนดสั่งซื้อเฉพาะ Imperial เนื่องจากที่ผ่านการทดสอบ Fire Rating เพียงรายเดียว โดยทีม Safety จะร่วมกับเจ้าของพื้นที่ สํารวจชนิด และจำนวนถังที่ต้องการเปลี่ยน เนื่องจากอายุถัง (แบบผงเคมี อายุ 5 ปี, แบบ CO2 อายุ 10 ปี) และส่ง FO โรงงาน ส่งให้พัสดุโรงงานดำเนินการสั่งซื้อต่อไป

ถังดับเพลิงแบบ Halotron I ที่ใช้งานใน Solar Farm & Solar Floating ที่เป็นห้องโปรง จะกำหนดให้ใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron I (ไม่ควรใช้ CO2 เพราะติดตั้งกลางแดด)

ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 6 ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่น่าสนใจ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

6.1 Operations-KW () สรุปภาพรวม KPI ของ Operation KW



สถิติอุบัติเหตุ

| KPI | Measure | 2023 | JUN | JUN | YTD (1) | YTD (2) |
|--|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 1 อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Loss Time Accident | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (เปลี่ยนหน้าทำงานชั่วคราว) No Loss Time Accident (Restrict Work) | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (การรักษายาบาล) No Loss Time Accident (Medical Treatment) | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid) | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6 อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid) | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8เพลิงไหม้ Fire | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 อุบัติเหตุเอนกงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10 โรคจากการทำงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11 ผ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation) | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

ผลการแก้ไข Line walk ใน Operation KW



การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

3

| KAI | Measure | 2023 | JUN | JUN | YTD (1) | YTD (2) |
|------------------------|---------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| Line Walk | | | | | | |
| | จำนวนคน (105) | 21000 | 1,750 | 814 | 10,500 | 7,430 |
| แก้ไข Safe | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 98.9 |
| แก้ไข Unsafe Action | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 93.9 |
| แก้ไข Unsafe Condition | % Complete | 100 | 100 | 81.9 | 100 | 85.1 |
| แก้ไข Near Miss | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |



| KAI | Measure | 2023 | JUN | JUN | YTD (1) | YTD (2) |
|------------------------|------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| Green Machine | | | | | | |
| ความปลอดภัย | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง | | | | | | |
| ถังดับเพลิงมือถือ | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน | % Complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

ติดตามการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน (หน่วยงาน WHG-KK และ อาคารเก็บถุ่กกระดาษรอใช้งาน-พัสดุเขาวง)



การซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ



การซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพหนีไฟ กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
กองเก็บถุ่กกระดาษสำเร้จรูป รอใช้งาน-พัสดุ

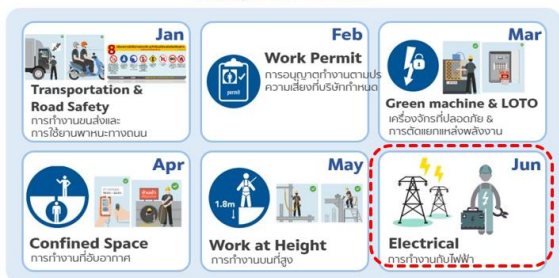


กิจกรรมตาม Safety Calendar



Safety Calendar 2023

Safety Calendar 2023



ตรวจสอบ Switch ไฟฟ้า



OJT สอนงานการตรวจเช็คเต้ารับ และเต้าเสียบไฟก่อนใช้งาน



การตรวจเช็ค Fuse



การเสียบปลั๊ก ดึงปลั๊ก



PM แปลงถ่าน

Highlight การปรับปรุง



ทำความสะอาดเครื่องจักรทำกองและใช้กองเชื้อเพลิง



Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ



Need Support

| | | |
|--|--|---|
| <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 7</p> <p>บ้วนสายไฟหน้า Lift Cyclone ชั้น 7 , แผ่นเหล็ก , เศษไม้</p> | <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 6</p> <p>เหล็กแป้น , ออร์เกา</p> | <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 5</p> <p>ไม้พาเลต , ออร์เกา , เหล็กแป้น , บ้วนสายไฟ</p> |
| <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 4</p> <p>เหล็กแป้น Beam , แผ่นเหล็ก</p> | <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตู้เหล็กใส่เครื่องมือ • ตู้เย็น • ไม้พาเลต • แผ่นเหล็ก | <p>5 ส. อาคาร Cyclone ชั้น 2</p> <p>ตู้แอร์เก่า , เหล็กแป้น , ตู้เหล็ก , เหล็ก Beam</p> |

สรุป KPI ด้านความปลอดภัย ของ Operation White

Reactive KPI 2023

| | June | YTD |
|--|------|-----|
| 1. อนุมัติเหตุการณ์ที่ทำงาน | | |
| 1.1 เสียชีวิต | 0 | 0 |
| 1.2 หายงาน | 0 | 1 |
| 1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน) | 0 | 0 |
| 1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล) | 0 | 0 |
| 1.5 ปรับแผนงาน | 0 | 0 |
| 1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (พลัดตกหามือรถ) | 0 | 0 |
| 1.7 ทรัพย์สินเสียหาย | 0 | 0 |
| 2. อนุมัติเหตุการณ์เสียหายทางถนน (รถที่ใช้ในการของบริษัท) | 0 | 0 |
| 3. อนุมัติเหตุการณ์ขนส่ง | 0 | 0 |
| 4. การดำเนินการจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง | 0 | 0 |
| 5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน | 0 | 0 |
| 6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย | | |
| 6.1 กฎทำผิดชีวิต (LSRs Violation) | 0 | 0 |

การบำบัดเชิงบวกการทํางานในสังคมชุมชนรอง:

- เสริมชีวิต
- พิจารณาคุณภาพทางจิตใจ หรือในสถานการณ์กลับเป็นปกติได้
- สามารถปรับตัวกลับสู่สภาพเดิมจนต้องได้รับการบำบัด เป็นระยะเวลานานกว่า 6 เดือน

นิยามการบำบัดเชิงบวก การบำบัดเชิงบวก หมายถึง การบำบัดที่มุ่งเน้นการเสริมสร้างศักยภาพของบุคคลที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสุขภาพจิต เพื่อให้สามารถปรับตัวกลับสู่สภาพเดิมได้โดยไม่ต้องพึ่งพาการบำบัดอย่างต่อเนื่อง

กรณีมีเคส โปรดระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ:

Proactive KPI 2023

| Item | Proactive KPI | Measure | 2023 | June | June | YTD (1) | YTD (2) |
|------|---|--------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 1 | Line walk | จำนวน | 5916 | 493 | 606 | 2,958 | 2,583 |
| 2 | Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน) | | | | | | |
| | - แก้ไข Unsafe action | %complete | 100 | 100 | 0 | 100 | 0 |
| | - แก้ไข Unsafe condition | %complete | 100 | 100 | 95 | 100 | 95 |
| | - แก้ไข Near miss | %complete | 100 | 100 | 0 | 100 | 0 |
| 3 | Safety talk | ครั้ง/ หน่วยงาน | 144 | 12 | 12 | 72 | 72 |
| 4 | JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง | % complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 5 | Review WI | ครั้ง/ปี | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | Green Machine Verification | | | | | | |
| | 6.1 Machine ที่ถูกตรวจ | จำนวน | 333 | 27 | 27 | 333 | 333 |
| | 6.2 ปลดดภัย | %safe | 100 | 100 | 100 | 100 | 76 |
| 7 | ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง | % complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

កម្រិត:

- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่
- **Line walk** เน้นงานเสี่ยง

งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license

High risk: งานที่สูง/กึ่งอันตราย งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจีย/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี/สารเคมี/งานยกของ

Low risk: ประเมินความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

| Item | รายการ High risk | แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมี มาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น) | สถานะการ แก้ไข (แล้วเสร็จ/ อยู่ระหว่างการ ดำเนินการ) | |
|------|----------------------------------|--|--|---|
| 1 | ฝุ่นรื้อที่ Sep. RM1 | เชื่อมอุดด้วยทึม Operator | แล้วเสร็จ |  |
| 2 | ฝุ่นรื้อออกเขย่าใต้ Silo ปูนเบ็ด | ซ่อมประรอยรื้อและเปลี่ยนผ้าใบ เพื่อลด SOC | แล้วเสร็จ |  |
| 3 | พื้น Ramp ขึ้นสินค้าชำรุด | ซ่อมใหม่ให้แข็งแรง พร้อมแรงงานในการทำพื้นใหม่ | กำลัง ดำเนินการ |   |

กิจกรรมตาม Safety Calendar

Safety Calendar 2023

Jan

Transportation & Road Safety
การทำงานบนรถและ
การใช้น้ำมันทางถนน

Feb

Work Permit
การอนุญาตทำงาน
ตามนโยบายด้านความปลอดภัย

Mar

Green machine & LOTO
เครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัย &
การตัดสายหลังพลังงาน

Apr

Confined Space
การทำงานในถังอากาศ

May

Work at Height
การทำงานบนที่สูง

Jun

Electrical
การทำงานกับไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

| ประเภท | พร้อมใช้ งาน | ไม่พร้อมใช้ งาน |
|---------------------------------------|-----------------|--------------------|
| ถังดับเพลิงมือถือ | 101 ถัง | 0 ถัง |
| ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน | 36 ชุด | 0 ชุด |
| ระบบปั๊มดับเพลิงและตู้เก็บสายดับเพลิง | 10 ชุด | 0 ชุด |









การตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนการทำงาน เพื่อความปลอดภัย

Highlight TPM AM ที่ Operation White

Highlight TPM.OP-White

- ทีมงานเริ่มทำ AM.ที่อาคาร Raw Mill โดยเริ่มทำตั้งแต่ชั้น 5 ลงมาโดยเน้นกำจัดและกำจัดจุดรั่วของแต่ละชั้นเราโดยรวมเรากำจัดจุดรั่วได้ประมาณ 200 จุดและตักฝุ่นหนักได้ประมาณ 10 t.สำหรับจุดที่พบรั่วหนักที่สุดอยู่ที่ชั้น 3 และชั้นที่ 4 บริเวณปลายชุด กระป๋องJ12 ทั้ง RM1 และ RM2,Sep RM1,พัดลม R1R03,CFW,คอนมอด RM1
- วิธีการแก้ไข : ทีมงานได้ทำการใส่ถุง BGF.เข้ามาตัดและใช้ซิลิโคนยาหีบซึ่งปรากฏว่าได้ผลดีกว่าที่เราใช้ซิลิโคนยาอย่างเดียวคืออยู่ได้นานกว่าในขณะรอช่างมาแก้ไข
- แนวทางการทำต่อไป : ส่งพนักงานไปเรียนเชื่อม ตัด ปะ กับทีมที่สมบัด AM-OP. KW เพื่อให้ทีมมีความรู้และปฏิบัติเองได้มุ่งสู่ AM.Step 4 ต่อไป

อาคาร RM.



รูปบรรยากาศในการทำ














chute เข้าคอนมอด RM1
ตัวฝาไม่ใส่ลงภายในฝา

6.3 Mine & Green Circularity ()
ผลการดำเนินงานตาม KPI

Reactive KPI 2023

Proactive KPI 2023




| | Jun | YTD | Item | Proactive KPI | Measure | 2023 | Jun | Jun | YTD (1) | YTD (2) |
|--|-----|-----|------|-----------------------------|----------------|----------------------|--------|--------|---------|---------|
| | | | | | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน | | | | | | | | | | |
| 1.1 เสียชีวิต | 0 | 0 | 1 | Line walk | จำนวน | 13056 | 1088 | 965 | 6528 | 4645 |
| 1.2 หายงาน | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน) | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล) | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 1.5 ปฐมพยาบาล | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (ทรัพย์สินหรือระเบิด) | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 1.7 ทรัพย์สินเสียหาย | 1 | 4 | | | | | | | | |
| 2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในการของบริษัท) | 0 | 0 | 3 | Safety talk | ครั้ง/หน่วยงาน | 53 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี | 4 | 4 | 24 | 24 |
| 3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง | 0 | 0 | 4 | JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง | 0 | 0 | 5 | Review WI | ครั้ง/ปี | 1 | - | - | 1 | - |
| 5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย | 0 | 0 | 6 | Green Machine Verification | | | | | | |
| 6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation) | 0 | 0 | | 6.1 Machine ที่ถูกตรวจ | จำนวน | 2304 | 192 | 192 | 1152 | 1152 |
| 6.2 นโยบายขั้นขี้อปลอดภัย | 0 | 0 | | 6.2 ปลอดภัย | %safe | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 7. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง | | | 7 | | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| <div>กรณีมีเคส โจรขโมยเชื้อเพลิงและถังที่กีดขวาง:<ul style="list-style-type: none">เคสที่หนักจากขบวนรถบรรทุก Backhoe ของบริษัทช่างปรับวันที่ 13 มีนาคม 2566เคส Stacker โจรขโมยถังแก๊สจากขบวนรถบรรทุก 20 เมษายน 2566เคสรถบรรทุกที่นำถังแก๊สไปทิ้งข้างทาง ขนถ่ายไฟฟ้าหักเคสรถบรรทุกที่นำถังแก๊สไปทิ้งข้างทาง 4WD 12 มิถุนายน 2566</div> <div>การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบต่อแรง:<ul style="list-style-type: none">เจ็บปวดพิการ (พลาสมา) สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถทำงานได้สามารถกลับมาทำงานได้ตามเดิมได้โดยไม่ต้องพักฟื้นสามารถกลับมาทำงานได้ตามเดิมได้โดยไม่ต้องพักฟื้นสามารถกลับมาทำงานได้ตามเดิมได้โดยไม่ต้องพักฟื้นสามารถกลับมาทำงานได้ตามเดิมได้โดยไม่ต้องพักฟื้น</div> <div>หมายเหตุ:<ul style="list-style-type: none">Safety talk เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์Review WI เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการทำงานใหม่Line walk เน้นงานเสี่ยง</div> <div>งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license</div> <div>High risk: งานที่สูง/ที่อันตราย/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ดัด เรียง/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี/สารเคมี/งานยกของ</div> <div>Low risk: ประสิทธิภาพความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk</div> | | | | | | | | | | |

การปิด Gap ความเสี่ยง เพื่อให้ปลอดภัย

Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

| Item | รายการ High risk | แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น) | สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างดำเนินการ) | รูปถ่ายที่ต้องปรับปรุงแก้ไข |
|------|---|---|--|---|
| 1 | ราวกันตกบันไดขึ้น Stacker ชำรุด | แจ้งงานซ่อม | ดำเนินการแก้ไขแล้ว |   |
| 2 | มีเศษวัสดุหลังจากงานซ่อม ในพื้นที่ผลิตวัตถุดิบ | แจ้งเจ้าของพื้นที่ ดำเนินการ | ดำเนินการแก้ไขแล้ว |   |
| 3 | มีเศษวัสดุหลังจากงานซ่อม ในพื้นที่อาคารเครื่องย่อยวัตถุดิบ | แจ้งเจ้าของพื้นที่ ดำเนินการ | ดำเนินการแก้ไขแล้ว |   |
| 4 | พบป้ายเตือน ในอาคารโรงซ่อมเหมือง จุดยึดแขวนหลอด 1 ข้าง | แจ้งงานซ่อม | ดำเนินการแก้ไขแล้ว |   |
| 5 | บริเวณรอบหม้อแปลงไฟฟ้าด้านหลังโรงซ่อมเหมือง ด้านทางไปโรงอาหาร มีต้นพืชขึ้นใกล้หม้อแปลง และสายไฟแรงสูง | แจ้งช่างไฟฟ้า ดำเนินการ | อยู่ระหว่างดำเนินการ |  |

งานกิจกรรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและการจราจร รวมถึงงานตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023

Safety Talk



กิจกรรม Safety talk QUARRY จัดทุกวันพฤหัสบดี

- หยส. สื่อสารความปลอดภัย
- หัวหน้างาน/พนักงาน /ผู้สุกัก แซร์ขึ้นตอนการทำงานและจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ก่อนเริ่มงาน

Safety Calendar

Safety Calendar 2023



Mining
• Line walk การทำงานกับไฟฟ้า



• พบปลั๊กหัวสติกเกอร์ตรวจรับลงหมอตายๆ ดำเป็นแก๊สแล้ว



• พบห้องหม้อแปลงไฟฟ้า AGG2 ไม่ได้ล็อกกุญแจ

• แจ้งเจ้าของพื้นที่ดำเนินการแก้ไขแล้ว

• พบห้องSub ไฟฟ้าหลังอาคารโรงซ่อมเหมือง

• ไม่ได้ล็อกกุญแจ

• แจ้งเจ้าของพื้นที่ดำเนินการแก้ไขแล้ว

Green Machine และกิจกรรม Line walk

Proactive KPI 2023

Green Machine Verification

Machine ที่ถูกตรวจ 192 เครื่องจักร ตรวจ 100%



Highlight Activity

Line Walk พื้นที่ ปฏิบัติงานเหมือง

Line walk พื้นที่ เครื่องขุด Biomass ลานฟ้าใส

- แนวกันฝุ่นละอองจากการขุด Biomass ยังไม่รอบพื้นที่
- เช็กอุปกรณ์ ตู้ไฟฟ้า สติกเกอร์ตรวจรับลงหมอตายๆ ดำเป็นแก๊สแล้ว



Proactive KPI 2023

JSA/KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง



ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง



Proactive KPI 2023

Highlight Activity



งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย (ผู้ชำนาญการจาก AM มาสอนงานเชื่อม ตัด เจียร ให้กับพนักงาน)

Proactive KPI 2023

Highlight Activity

Kick off สอนงานเชื่อม
 • หาส.เกียรติเกษม เริ่มเปิดการอบรมสอนงานเชื่อมโลหะ เพื่อพร้อมรับการทํ TPM เครื่องจักร
 • ได้รับความช่วยเหลือจากทีม TP SQM มาช่วยสอนงาน



Safety Improvement (อบรมการขับขี และติดกล้องหลัง ให้รถตัดและรถเกรดเดอร์ ในงานบริการ)

Highlight Activity

Safety Improvement

Mine Maintenance
 • จัดอบรม การขับรถขุด 4WD โดย หส. เกียรติเกษม
 • ทบทวนการขับขีอย่างปลอดภัย
 • สอนเทคนิคการขับขีรถขุด 4WD Low / High



Highlight Activity

Safety Improvement

งานปรับปรุงติดกล้องมองหลัง ขณะมีการยกเบรเครื่องจักร



กิจกรรม Big Cleaning Day ส่วนเหมือง (ตามเส้นทาง และรางระบายน้ำ)

PM 2.5

Big Cleaning

ทำ Big Cleaning เส้นทางถนนเข้าเหมือง
 • ทำความสะอาดร่องระบายน้ำบนถนน



Need Help

A photograph showing a significant pothole on a paved road. The pothole is filled with murky water and contains a large amount of debris, including what appears to be a broken piece of concrete or asphalt. The surrounding road surface is dark asphalt. In the background, there is a grassy area with a wooden fence and trees. A white car is visible in the distance on the left side of the road.

6.4 MRO-TL [REDACTED]
สรุป KPI ประจำเดือน

| Safety | | | Performance | | | KAIs | | | | | |
|---|------|-----|-------------|---|----------------|-------------------------|---------------------------|--------|---------|---------|--|
| KPI | June | YTD | Item | Proactive KPI | Measure | 2023 | June | June | YTD (1) | YTD (2) | |
| | | | | | | Target | Target | Actual | Target | Actual | |
| 1. อุบัติเหตุดจากสถานที่ทำงาน | | | 1 | Line walk | จำนวน | 15,300 | 1,275 | 267 | 15,300 | 980 | |
| 1.1 เลี้ยวชีวิต | 0 | 0 | 2 | Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน) | | | | | | | |
| 1.2 หยดงาน | 0 | 0 | | - แก้ไข Unsafe action | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน) | 0 | 0 | | - แก้ไข Unsafe condition | %complete | 100 | 100 | 74.5 | 100 | 97.5 | |
| 1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล) | 0 | 0 | | - แก้ไข Near miss | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 1.5 ประมพยาบาล | 0 | 0 | 3 | Safety talk | ครั้ง/หน่วยงาน | 48 ครั้ง หน่วยงาน ปี | 4 ครั้ง หน่วยงาน เดือน | 4 | 48 | 16 | |
| 1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด) | 0 | 0 | 4 | JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 1.7 ทรัพย์สินเสียหาย | 0 | 0 | 5 | Review WI | ครั้ง/ปี | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 2. อุบัติเหตุดจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท) | | | 6 | Green Machine Verification | | | | | | | |
| 3. อุบัติเหตุดจากการขนส่ง | | | | 6.1 Machine ที่ถูกตรวจ | จำนวน | 157 | 157 | 157 | 157 | 157 | |
| 4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง | | | | 6.2 ปลอดภัย | %safe | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน | | | 7 | ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 6. ฝ่ายเกิดความปลอดภัย | | | | | | | | | | | |
| 6.1 กฎฟิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation) | | | | | | | | | | | |
| 6.2 นโยบายขับขึ้ปลอดภัย | | | | | | | | | | | |

Highlight Line walk

Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

High risk: งานที่สูง/ที่อันตราย/งานไฟฟ้า/เครื่องมือไฟฟ้า
งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การรด, LOTO)/
การขึ้นปี/สารเคมี/งานยกของ

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

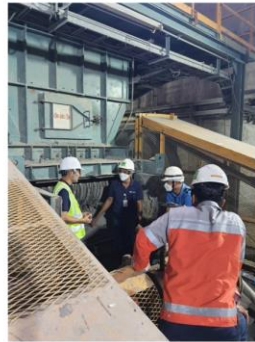
| Item | รายการ High risk | แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น) | สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ) |
|------|---|---|--|
| 1 | งานที่สูง (นั่งร้าน , ที่สูง) | นั่งร้านที่ตั้งค้างไว้นานๆ เมื่อใช้งานเสร็จแล้วไม่ยอมแจกรื้อ นั่งร้าน ส่งผลทำให้อุปกรณ์ยึดเกาะอาจหมดสภาพและไม่ ปลอดภัย เมื่อนำไปใช้งานตั่งนั่งร้านต่อ | แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ควรแจกรื้อทุกครั้งที่ใช้งานเสร็จ |
| 2 | งานไฟฟ้า และเครื่องมือ ไฟฟ้า | ตู้ control ชุด Aeration Hopper แกลบน(ชั้น 6) ไม่มีฝาปิด ปิดฝาตู้ control ของชุด Aeration hopper แกลบน ให้เรียบร้อย | แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ปิดฝาตู้ control |
| 3 | เครื่องจักร (การรด, Log out/Tag out) | เหล็ก Support ค้ำยัน Gang way หัวกะพ้อ W2U67 ถูกดัดไม่ เชื่อมกลับสู่สภาพเดิม เชื่อมต่อเหล็กค้ำยัน Gang way | แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process |
| 4 | เครื่องจักร (การรด, Log out/Tag out) | ผนัง Cyclone B55แตกร้าวเสี่ยงฝุ่นร่อนพ่นออก แก้ไขเชื่อม ซ่อมปริศรอยแตกผนัง | แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process |
| 5 | เครื่องจักร (การรด, Log out/Tag out) | ประตูเข้าห้อง Purge ลมถุง Main bag filter หลุด ติดตั้งบานประตูกลับคืนให้ใช้งานได้ | แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process |



Proactive KPI 2023

การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน



กิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023

Highlight Activity

Highlight Safety Improvement ปรับปรุงระบบการเดิน-หยุดเชื้อเพลิงโดยใช้ DCS แทนคน (ลดโอกาส Human Error)

Proactive KPI 2023

Safety Improvement Activity

Kiln/Biomass : Improve > งาน Project Start Vibrating อ่าง Blow Through C1,C2 จาก DCS CCR

❖ออกแบบตัว Control ทำ Program DCS และ assign Graphic สั่ง start-stop จาก DCS เพื่อให้การเดิน feed ได้ต่อเนื่อง โดยไม่ต้องใช้คนคอย start-stop ที่ หน่วยงาน



Function Vibrating Hopper Blow Through

Objective : ต้องการให้ Biomass ใช้งานได้ต่อเนื่อง

Functional :

Manual Mode at Local :

1. กด Selector SW ดู LCP ไม่ที่ตำแหน่ง MAN

1.1 กด SW Start = Vibrating จะทำงาน

1.2 กด SW Stop = Vibrating จะหยุดทำงาน

Central Mode at CCR :

กด Selector SW ดู LCP ไม่ที่ตำแหน่ง AUT

MAN Mode : OP สามารถสั่ง On ที่ทำงานจาก DCS

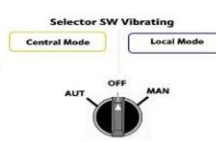
- OP Select ปุ่มคำสั่ง On MAN = Vibrating จะทำงาน One Shut Auto Stop

Auto Mode : การทำงานจะทำงานตามเงื่อนไขดังนี้

1. Interlocking เกล็ดหอย + Pressure Blower < PL = Vibrating จะทำงาน 20 Sec หยุด 10 sec ทำงานต่อเนื่องตาม Loop Timer จนครบเวลาที่ OP Set Timer หรือ Parameter = Normal Timer นับเวลาจะ Reset เวลาที่ 0



Set Point Timer = xxx Sec (OP Set 400)



2. กรณีที่เครื่องจะทำงานครบเวลาที่ OP Set ปุ่มคำสั่ง Select Auto จะหลุดออกจาก On มาที่ Off

(ป้องกัน Hopper หรือตะแกรงแตกจากการเดินเครื่องหยุดยาวต่อเนื่อง)

3. Interlocking เกล็ดหอย + Pressure Blower < PL + Cira Core Detect ว่ามีของบนตะแกรง = Vibrating จะทำงานตาม Loop อีกที่ 1

(Function นี้ทำงานต่อเนื่องระบบ Cira Core)

1. Screw Conveyor = Run

2. Pressure Blower = PV<PL

3. Cira core = YES READY



สำรวจความต้องการใช้อุปกรณ์เพื่อ LOTO: Lock Out Tag Out

Proactive KPI 2023

สำรวจอุปกรณ์ Lock out tag out

Highlight Activity



Safety Padlock



1. Safety Padlock 38 mm. (KA) Red = 70 PCS. (Lock MCC)
Safety Padlock 38 mm. (KA) Blue = 100 PCS. (LOTO)
2. Safety Padlock 76 mm. (KA) Red = 30 PCS. (Lock SWG)
3. Safety HASP (LT701)
Safety HASP (LT702)
= 20 PCS. (Lock MCC , SWG , LCB)
= 20 PCS. (Lock MCC , SWG , LCB)
4. CB. Lock Out (LT601)
= 20 PCS. (Lock Miniature ลูกบอลขนาดเล็ก)
5. CB. Lock Out (LT602)
= 20 PCS. (Lock CB. ย่อขนาดกลาง)
6. CB. Lock Out (LT603)
= 30 PCS. (Lock CB. ขนาดใหญ่)
7. CB. Lock Out (LT604)
= 30 PCS. (Lock CB. Main ขนาดใหญ่)
8. Lock Out Station (LT502)
= 3 PCS.
9. Valve Lock Out LOTO-LT 805 = 3 PCS.
Valve Lock Out LOTO-LT 806 = 2 PCS.
Valve Lock Out LOTO-LT 807 = 5 PCS.
Valve Lock Out LOTO-LT 808 = 7 PCS.
Valve Lock Out LOTO-LT 805+ = 4 PCS.



กิจกรรม MRO Line walk

Proactive KPI 2023

JSA / KYT ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง----- MRO - SKW



Proactive KPI 2023

Highlight Activity



6.5 Quality Assurance-KW

สรุป KPI ประจำเดือน

| Safety Performance | | | KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100% | | | | | | | |
|--|---------|-----|---|---|-----------------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| KPI | Jun. 23 | YTD | Item | KAI | Measure | 2023 Target | Jun.23 Target | Jun.23 Actual | YTD (1) Target | YTD (2) Actual |
| เสียชีวิต | 0 | 0 | 1 | Line walk | จำนวน 35 คน | 7,140 | 595 | 491 | 3,570 | 3,105 |
| หยุดงาน | 0 | 0 | 2 | Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย) | | | | | | |
| ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว) | 0 | 0 | | - แก้ไข Unsafe action | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ไม่หยุดงาน (รักษาพยาบาล) | 0 | 0 | | - แก้ไข Unsafe condition | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | | | - แก้ไข Near miss | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| ปฐมพยาบาล | 0 | 0 | 3 | ทบทวน JSA & KYT | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| กรรพย์สืบเสาะหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด) | 0 | 0 | 4 | Safety talk | ครั้ง/ 5 cell/สัปดาห์ | 240 | 20 | 20 | 120 | 120 |
| กรรพย์สืบเสาะหาย | 0 | 0 | 5 | Micro Dialogue | | | | | | |
| | | | | - จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue | ครั้ง/5 cell/ สัปดาห์ | 240 | 20 | 20 | 120 | 120 |
| โรคจากการทำงาน | 0 | 0 | | - การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| อุบัติเหตุจากงาน | 0 | 0 | 6 | Clearing Near Miss (ปรับปรุงแก้ไข) | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation) | 0 | 0 | 7 | Green Machine Verification | | | | | | |
| | | | | 7.1 Machine ที่ถูกตรวจ | จำนวน | 180 | 15 | 15 | 90 | 90 |
| | | | 7.2 ป้องดภัย | %safe | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| | | | 8 | ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง | %complete | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

สรุปผลการปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line walk



กิจกรรมตาม Safety Calendar

SD Calendar 2023

Electrical > การทำงานกับไฟฟ้า

Safety Calendar 2023

Jan

Transportation & Road Safety

การทำงานบนท้องถนน

Feb

Work Permit

การอนุญาตทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงาน

Mar

Green machine & LOTO

เครื่องจักรปลอดภัย & การตัดแยกแหล่งพลังงาน

Apr

Confined Space

การทำงานในอวกาศ

May

Work at Height

การทำงานที่สูง

Jun

Electrical

การทำงานกับไฟฟ้า

ตรวจสอบแก้ไข Switch ของ Crane ยกของอย่างพิเศษ ให้พร้อมใช้งาน อาจมีการทำงานผิดพลาด

ตรวจสอบ : อุปกรณ์ไฟฟ้า พร้อมติด Tag ให้พร้อมใช้งาน (Tag เปลี่ยนใหม่)

Electrical เบื้องต้นตรวจสอบระบบไฟฟ้าช่วงเกิดทำงานผิดปกติ Breaker ไม่ตัด ต้องแก้ไขงานเข้า/ตัดตั้งเมนเบรกเกอร์ไฟฟ้า

JSA ต้องตัดระบบไฟฟ้าก่อน เปลี่ยนแปลงตามมอเตอร์เครื่องดูดฝุ่นเปลี่ยนทั้งหมดทำให้แรงดูด ที่ใช้สำหรับเครื่อง Air Jet Sieve ต่าง ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อผลการทดสอบ Hand On ส่ง Spare part เปลี่ยน

ตรวจเช็ค : Main Breaker จ่ายไฟฟ้าให้อุปกรณ์เครื่องเตรียมต่างๆในห้องเตรียม Biomass ตรวจสอบให้พร้อมใช้งาน

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

- ถังดับเพลิง แบบผงเคมีแห้ง อายุเกิน 5 ปี และ แบบ CO2 อายุเกิน 10 ปี

Need Help

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

| ประเภท | พร้อมใช้งาน | ไม่พร้อมใช้งาน |
|--------------------|-------------|----------------|
| ถังดับเพลิงมือถือ | 19 ถัง | 2 |
| ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน | 15 จุด | - |
| ระบบดับเพลิง | 1 จุด | - |
| ตู้เก็บสายดับเพลิง | 2 จุด | - |

สรุปถังดับเพลิงพื้นที่ QA เขาวงมทั้งหมด = 19 ถัง
 - ผงเคมีแห้ง = 7 ถัง อายุ 8 ปี ทุกถัง (พร้อมใช้งาน)
 - CO2 = 12 ถัง อายุ 9 ปี ทุกถัง (ไม่พร้อมใช้งาน 2 ถัง)



| No. | LastCheck | Code | Location | Department | Cell | Status | Result | ผลตรวจ | CO2 |
|-----|------------|------------|---------------------------------|--------------|--------------------|----------------|--------|--------|-----|
| 1 | 5-ก.ค.-23 | LP-2700-02 | อาคารศูนย์ดินโนน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 2 | 5-ก.ค.-23 | LP-2700-05 | อาคารศูนย์ดินโนน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | |
| 3 | 5-ก.ค.-23 | LP-2700-01 | อาคารศูนย์ดินโนน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | |
| 4 | 5-ก.ค.-23 | LP-2700-04 | อาคารศูนย์ดินโนน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 5 | 5-ก.ค.-23 | LP-2700-03 | อาคารศูนย์ดินโนน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 6 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-02 | อาคารศูนย์ดินโนน 3,000ม3 | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | |
| 7 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-03 | อาคารศูนย์ดินโนน 1,000ม3 | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 8 | 29-ธ.ค.-23 | LT-2000-10 | ห้องเครื่องตัวอย่าง ได้สายพาน | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ไม่พร้อมใช้งาน | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 9 | 28-ธ.ค.-23 | LT-2000-11 | ห้องวิเคราะห์เคมี อาคาร CCR | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ไม่พร้อมใช้งาน | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 10 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-05 | ห้องมอเตอร์ปั๊มน้ำอาคารประปา | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 11 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-01 | ห้องมอเตอร์ปั๊มน้ำอาคารประปา | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 12 | 5-ก.ค.-23 | LP-2000-06 | ห้อง STL - KW LAB. AUTOMATION | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 13 | 27-ธ.ค.-23 | LP-2000-03 | ห้อง QA Room 2 | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 14 | 5-ก.ค.-23 | LP-2000-04 | ห้อง Auxiliary (Chiller) | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 15 | 5-ก.ค.-23 | LP-2000-07 | ห้อง Auxiliary (Blower) | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 16 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-04 | บ่อน้ำ RETURN ใต้ EP730 | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 17 | 5-ก.ค.-23 | LP-1600-05 | บ่อน้ำ RETURN รางโซ่ปูนเม็ด | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 18 | 5-ก.ค.-23 | LT-2000-09 | ด้านนอกอาคารโหนดโซ่ปูนเม็ด | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |
| 19 | 5-ก.ค.-23 | LP-2730-01 | ด้านนอกตู้ Container อาคารประปา | Operation KW | ส่งเสริมการผลิต KW | ปกติ | ปกติ | ผลตรวจ | CO2 |

CO2 เบิกถังใหม่จากพัฒนาทดแทนเรียบร้อย (ห้องเตรียม Biomass เป็นพื้นที่ที่เสี่ยง)



สิ่งที่อยากใหช่วย

- ถังอายุการใช้งานเกิน 5 ปี รบกวนช่วยพิจารณา หรือดำเนินการต่ออย่างไร
- เครื่องต้นแบบติดตั้ง บางพื้นที่อาจรวมกันได้ หรือหากมีวางอยู่ภายนอกอาคาร โหนดแดด/ความร้อน ดำเนินการต่ออย่างไร
- ระหว่างรอเปลี่ยนถังใหม่ (พัสดุไม่มีเบิก) ควรมีมาตรการจัดการอย่างไร

- SD App ดึงข้อมูลไม่ถูกต้อง เนื่องจากมีการเปลี่ยนหน่วยงาน จป.ไท-กฤษณา รับไปหาหรือผู้เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการ

Need Help

ตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Caring)

STL

ตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Caring)

กิจกรรมประจำวัน (Daily Activity)

ความปลอดภัย (Safety Caring STL)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

One Team safety Trust tool

Dashboard 2022

Dashboard 2023

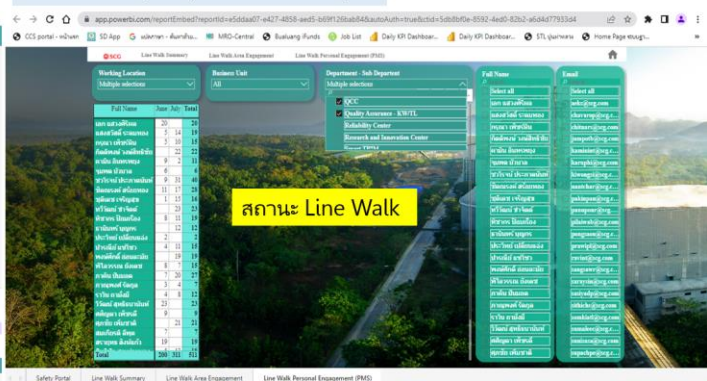
ความปลอดภัย (Safety Caring STL)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

ความปลอดภัย (Safety KPI)

Dash board Quality Assurance - KW/TL



สิ่งที่อยากใหช่วย

- Dash board Quality Assurance - KW/TL ดูข้อมูลได้ เพื่อกำหนดแผนงาน
- ให้สามารถติดตามสถานะ Line Walk และติดตามงานที่ต้องการแก้ไขได้

วาระที่ 7 ขั้ร้งเรียน/ข้อเสนอแนะ

- ไม่มี

พีเจริญมัน จ. ขอสรุป สิ่งที่ต้องติดตาม (Issue Log) ให้ผู้เกี่ยวข้องไปดำเนินการ แล้วมานำเสนอความคืบหน้า ในการประชุมครั้งต่อไป ดังนี้

ความเห็นจาก คปอ.

สิ่งที่เห็นในการประชุมครั้งนี้ ทำให้ได้รับทราบกิจกรรม แนวทางการดำเนินงาน ที่สามารถนำไปใช้ในหน่วยงาน

ประธาน (เจริญมัน จ.) ขอให้หน่วยงาน Safety ไปดำเนินการจัดหลักสูตรอบรม คณะกรรมการความปลอดภัย ซึ่งมีกำหนดการอบรม 2 วัน ให้แล้วเสร็จ เพื่อจะได้สร้างทีมงานร่วมกันทำให้โรงงานเขาวง ทำงานด้วยความปลอดภัย



ออกรายงานการประชุม
30 กรกฎาคม 2566



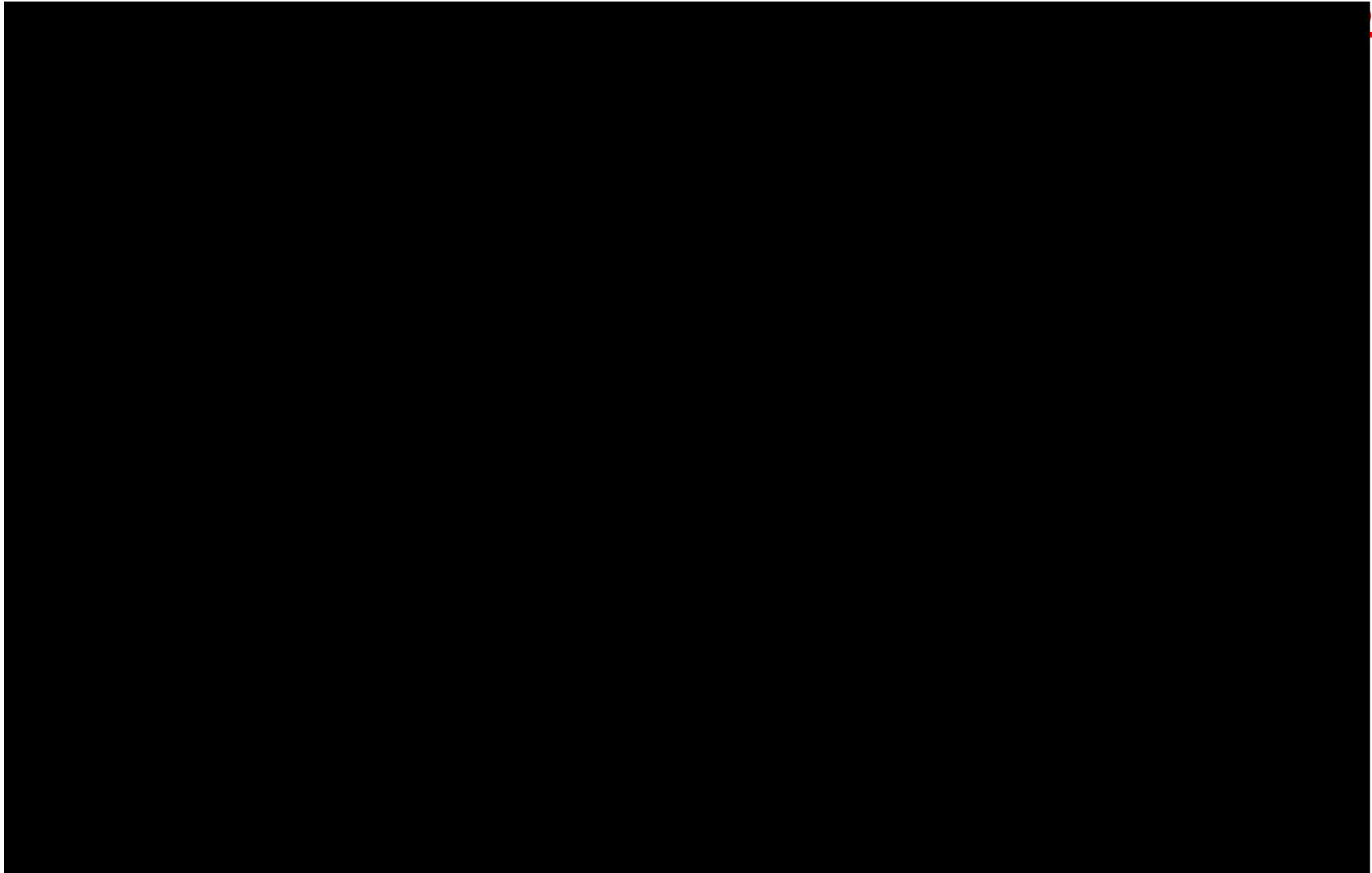
เอกสารแนบที่ 2.15

แบบรายงานการตรวจสอบความปลอดภัย



Safety Renewable Energy KW

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน WHG KW



3

1

KPI > สถิติอุบัติเหตุ Dec-23

| KPI | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|--|---------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 1 อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Loss Time Accident | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 อุบัติเหตุจากการขับขี่ยานพาหนะ | | | | | | |
| - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

รายละเอียด
อุบัติเหตุ (ถ้ามี)

o Actual KPI อุบัติเหตุ = “0” ผ่าน 100 %

KPI > สถิติอุบัติเหตุ Dec-23

| KPI | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|-----|--|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 4 | อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (เปลี่ยนหน้าทำงานชั่วคราว) No Loss Time Accident (Restrict Work) | | | | | |
| | - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (การรักษาพยาบาล) No Loss Time Accident (Medical Treatment) | | | | | |
| | - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 6 | อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น) No Loss Time Accident (First Aid) | | | | | |
| | - พนักงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | - คู่ธุรกิจ | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | เพลิงไหม้ Fire | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | อุบัติเหตุนอกงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | โรคจากการทำงาน | case | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11 | ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation) | case | 0 | 0 | 0 | 0 |

o Actual KPI อุบัติเหตุ = “0” ผ่าน 100 %

Line walk Dec-23

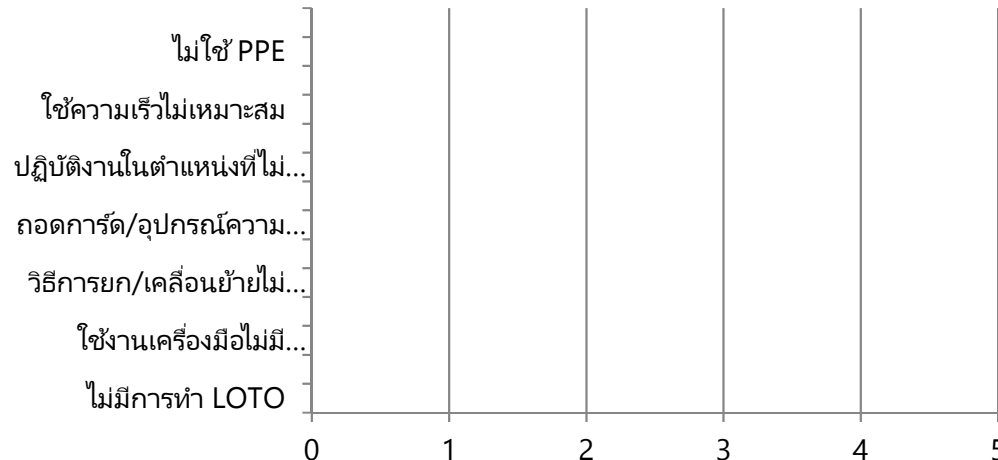
| KAI | | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|-----|--------------------------------------|-----------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 11 | Line walk | % Obs. | 100% | 100% | 100 | 100% | 100 |
| | 1.1 งานปรับและทำความสะอาดสายพาน | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.2 งานเชื่อมตัดเจียร์ | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.3 งานเคลียร์ฝุ่นร้อน | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.4 งานผสมและอัดระเบิด | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.5 งานขับรถบรรทุกทุกหนกบนเหมือง | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.6 งานขับรถบนพื้นที่เหมือง | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.7 งานขับรถ Forklift | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.8 งานที่อับอากาศ | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.9 งานยกของหนัก Crane | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.10 การทำงานกับสารเคมี | % Obs. | 100% | 100% | 100 | 100% | 100 |
| | 1.11 งานบนที่สูง | % Obs. | 100% | 100% | 100 | 100% | 100 |
| | 1.12 งานตั่งนั่งร้าน | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.13 งานขับรถตัก | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.14 งานหม้อแปลงไฟฟ้า | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.15 ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้า | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.16 ผู้เฝ้าระวังอันตราย (Watch man) | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | 1.17 งาน Packer | % Obs. | 100% | 100% | #REF! | 100% | #REF! |
| | - พฤติกรรมด้านความปลอดภัย | % Safe Behavior | 100% | 100% | 100 | 100% | 100 |

- o Actual KAI Line walk ผ่าน 100%

Safety Inspection Dec-23

| เดือนนี้ | Dec | YTD | |
|-----------|------------|-----------|------------|
| ปลอดภัย | ไม่ปลอดภัย | ปลอดภัย | ไม่ปลอดภัย |
| (ขั้นตอน) | (ขั้นตอน) | (ขั้นตอน) | (ขั้นตอน) |
| 34 | 0 | 337 | 0 |
| 100.00 | 0.00 | 100.00 | 0.00 |

Unsafe Behavior (YTD)



สังเกตการทำงาน "งานเต็มสารเคมีอย่างปลอดภัย" เน้นย้ำเรื่องการทำ JSA และการสวมใส่ชุด PPE ให้ครบ และถูกต้อง



สังเกตการทำงาน "งานเช็กระดับน้ำใน Drum Boiler อย่างปลอดภัย" เน้นย้ำเรื่องการทำ JSA ทำงานตามขั้นตอนเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุอันตรายในการทำงาน

| ที่ | พฤติกรรมไม่ปลอดภัย | การแก้ไข | ผู้ Obs. | ผู้รับผิดชอบ | วิเคราะห์ UA,UC |
|-----|------------------------------|----------|----------|--------------|-----------------|
| | "ไม่พบพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย" | | | | |

Safety Inspection Dec-23

| KAI | | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|-----|---|-------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 13 | Clearing Safety Inspection (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย) | JSA and KYT | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 14 | Clearing Near Miss (ปรับปรุงแก้ไข) | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 15 | JSA and KYT | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

Safety Inspection



(Unsafe Condition)

พบ Seal คอเพลา Circulation pump Boiler K line มี Steam ไอร้อนรั่วออก รอแก้ไขช่วง Shute Down เนื่องจาก Valve ปิดไม่อยู่



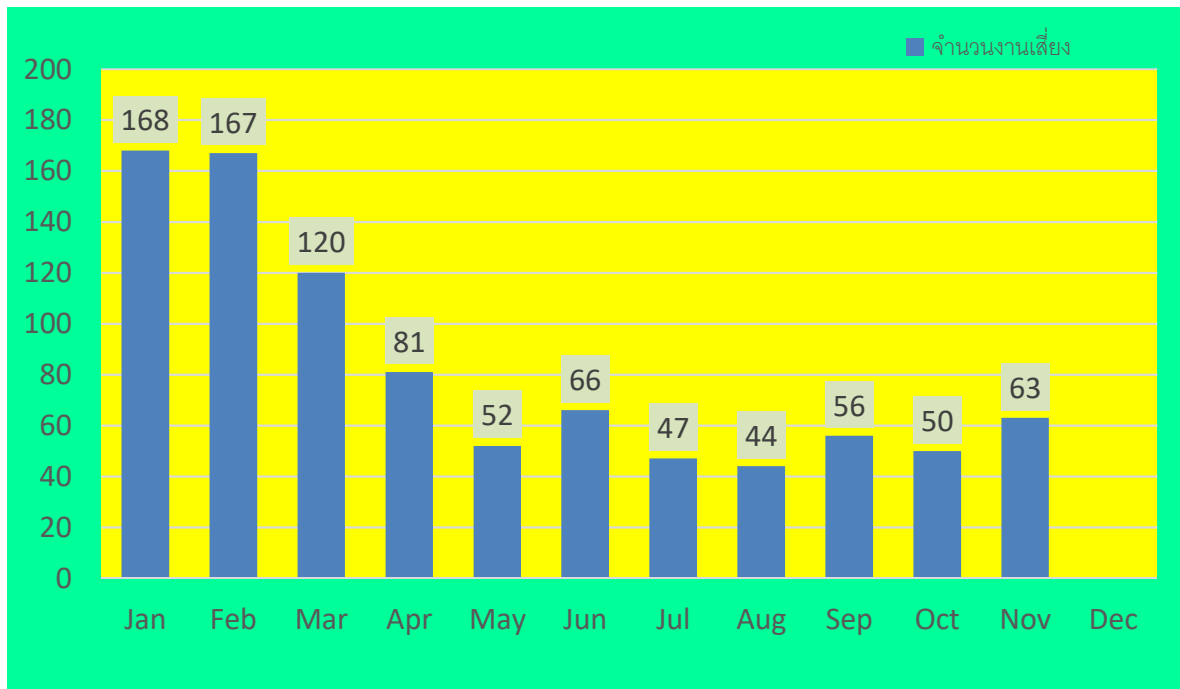
(safe)

Line Walk หน่วยงานตรวจสอบงานแก้ไขเปลี่ยนข้อโซ่สายพานลาก 13113 AQC มีการ Log Out Tag Out ปลอดภัย

Safety Line walk Dec-23



พี่ ๆ คณะจัดการ Line Walk พื้นที่ Boiler C,K Line



- 1.1 งานปรับและทำความสะอาดสายพาน
- 1.2 งานเชื่อมตัดเจียร์
- 1.3 งานเคลียร์ฝุ่นร้อน
- 1.4 งานผสมและอัดระเบิด
- 1.5 งานขับรถบรรทุกหนักบนเหมือง
- 1.6 งานขับรถบนพื้นที่เหมือง
- 1.7 งานขับรถ Forklift
- 1.8 งานที่อับอากาศ
- 1.9 งานยกของหนัก Crane
- 1.10 การทำงานกับสารเคมี
- 1.11 งานบนที่สูง
- 1.12 งานตั่งนักร้าน
- 1.13 งานขับรถตัก
- 1.14 งานหม้อแปลงไฟฟ้า
- 1.15 ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้า
- 1.16 ผู้เฝ้าระวังอันตราย (Watch man)
- 1.17 งาน Packer

Safety Talk การสนทนาความปลอดภัย Dec-23

| KAI | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|-----|--|---------------------------------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 12 | Micro Dialogue หรือ Safety talk | Micro Dialogue หรือ Safety talk | | | | |
| | กิจกรรม Dialogue ของแต่ละ Cell | 1 ครั้ง/สัปดาห์/cell | 182 | 15 | 15 | 182 |
| | - Manager (กกจ./ผจส./วอ.) | ครั้ง/เดือน/คน | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | - Supervisor (วศ./ผจก./ผชก.) | ครั้ง/เดือน/คน | 12 | 1 | 1 | 12 |
| | - Operator (พนักงานปฏิบัติการ) | ครั้ง/เดือน/คน | 98 | 8 | 8 | 98 |
| | - Contractor (ผู้บริหาร ผจก./ จป./ หัวหน้าคู่ธุรกิจ) | ครั้ง/เดือน/คน | 72 | 6 | 6 | 72 |



Safety Talk สื่อสารแนวทาง / Safety Line walk /การทำ JSA ก่อนเริ่มงาน เพื่อกระตุ้นเรื่องความปลอดภัย

กลุ่มย่อยกำหนดจำนวนคนเข้าร่วมที่หน้างานร่วม Safety talk กับครก.ในพื้นที่



Green Machine > ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ Safety ให้พร้อมใช้งาน Dec-23



ตรวจเช็คการปิดครอบจุดหมุนและสวิตช์ LCB เครื่องจักรอาคาร TG ทุกตัวให้พร้อมใช้งานและปลอดภัย
"พร้อมใช้งาน 100%"

| KAI | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|-------------------------------|----------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 16 Green Machine Verification | Green Machine Verification | | | | | |
| 8.1 Machine ที่ถูกตรวจ | จำนวน | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 |
| 8.2 ปลอดภัย | % | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

ความพร้อม อุปกรณ์ป้องกันรับอัคคีภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน Dec-23

| KAI | Measure | 2023 | Dec | Dec | YTD (1) | YTD (2) |
|--|--------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | Target | Target | Actual | Target | Actual |
| 17 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง | | | | | | |
| 9.1 ถังดับเพลิงมือถือ จำนวน 50 ถัง | ครั้งที่ตรวจ | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 9.2 ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน จำนวน 27 จุด | ครั้งที่ตรวจ | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 |
| 9.3 ระบบปั้มน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 8 ตู้ | ครั้งที่ตรวจ | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |



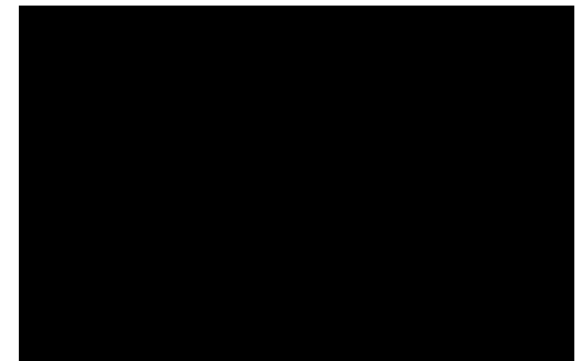
ป้องกันฝุ่น PM2.5 เพื่อลดปริมาณฝุ่นรอบอาคาร TG DEC-23



ฉีดน้ำล้างถนน ต้นไม้ สนามหญ้า รอบพื้นที่อาคาร TG
ลดปริมาณฝุ่นสะสม เพื่อลดปริมาณฝุ่น PM 2.5

“ทำงานปลอดภัย ด้วยใจห่วงใยกัน”

ZERO accident
อุบัติเหตุเป็นศูนย์ ยอมไม่ได้ถ้าไม่ปลอดภัย
breakdown
เดินต่อเนื่อง เครื่องจักรหยุดเป็นศูนย์



เอกสารแนบที่ 2.16

คู่มือการคัดเลือกพนักงาน และแบบฟอร์มตรวจสอบภาพ
ของพนักงานแรกเข้า



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ

เรื่อง การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน

รหัสเอกสาร PM023

| เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ | ฉบับพิมพ์ครั้งที่ | แก้ไขครั้งที่ | วันที่มีผลเริ่มใช้ | ผู้อนุมัติ | ตำแหน่ง |
|-----------------------|-------------------|---------------|--------------------|------------|------------------|
| 20 กุมภาพันธ์ 2547 | 1 | 5 | 1 มิถุนายน 2559 | | ตัวแทนฝ่ายบริหาร |

คู่มือนี้ใช้ในระบบ [/] ISO 9001 [/] ISO 14001 [/] มอก. 18001 [/] มอก. 17025 [/] ISO 50001

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

| | |
|-------------------------------------|--|
| คู่มือวิธีการ | รหัสเอกสาร PM023 หน้า 1/9 |
| | เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กุมภาพันธ์ 2547 |
| เรื่อง : การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน | ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 หน้าแก้ไขครั้งที่ 4 |
| | วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1 มิถุนายน 2559 |

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้มีระบบในการสรรหาและคัดเลือกพนักงาน และมั่นใจได้ว่าพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานกับปูนท่าหลวง มีคุณสมบัติ และมีความสามารถตรงตามที่ต้องการ ซึ่งจะทำให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ขอบข่าย : ใช้ในการดำเนินการสรรหา การจ้างงาน และการโอนย้ายพนักงาน ให้เข้ามาปฏิบัติงานในปูนท่าหลวง

นิยาม

1. คณะกรรมการสัมภาษณ์ ปูนท่าหลวง ทำหน้าที่ในการพิจารณาผู้สมัครงานที่ผ่านการสัมภาษณ์เบื้องต้นเพื่อคัดเลือกเป็นพนักงานของหน่วยงานต่างๆ ของปูนท่าหลวง คณะกรรมการสัมภาษณ์จะต้องประกอบด้วยกรรมการ ตั้งแต่ 4 คนขึ้นไป โดยประกอบด้วย
 - ประธานคณะกรรมการ 1 คน คือ กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้แทน
 - กรรมการ ตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป คือ ผู้จัดการส่วนทุกส่วน วิศวกรใหญ่ วิศวกรอาวุโส และ ผจก. HRSS
 - เลขานุการคณะกรรมการ คือ ผู้จัดการ HRM ท่าหลวง หรือ ผู้แทน
2. การสรรหา การดำเนินวิธีการต่างๆ เพื่อให้ได้ผู้สมัครงาน เพื่อคัดเลือกเป็นพนักงานโดยมีวิธีการสรรหา อาทิเช่น
 - การรับสมัครจากสถานศึกษาต่างๆ
 - การเข้าร่วมตลาดนัดแรงงานที่จัดโดยหน่วยงานต่าง
 - ผู้สมัครที่เข้ามาสมัครด้วยตนเองที่โรงงาน หน่วยงาน และบริษัทต่างๆ ในเครือซิเมนต์ไทย

อนึ่ง ในการสรรหาและการพิจารณาคัดเลือก นั้น แบ่งตามวุฒิการศึกษา ดังนี้

 - วุฒิปริญญาตรีขึ้นไป : สำนักงานการบุคคล บริษัทเอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ดำเนินการ
 - วุฒิต่ำกว่าปริญญาตรี : ปูนท่าหลวง ดำเนินการ
3. ผู้สมัครงาน ต้องมีคุณสมบัติตามที่บริษัทกำหนด ดังนี้
 - 3.1 เกรดเฉลี่ย
 - 3.1.1 ปริญญาตรี เกรดเฉลี่ยไม่ต่ำกว่า 2.70
 - 3.1.2 ต่ำกว่าปริญญาตรี เกรดเฉลี่ยไม่ต่ำกว่า 2.50
 - 3.2 อายุไม่เกิน 35 ปี
 - 3.3 สุขภาพสมบูรณ์แข็งแรง ไม่เป็นอุปสรรคต่อการทำงานในตำแหน่งงานนั้นๆ
 - 3.4 พันธะทางการเมืองการทหาร (ชาย)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

| | | |
|-------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| คู่มือวิธีการ | รหัสเอกสาร PM023 | หน้า 2/9 |
| | เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ | 20 กุมภาพันธ์ 2547 |
| เรื่อง : การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน | ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 | หน้าแก้ไขครั้งที่ 3 |
| | วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ | 2 มิถุนายน 2551 |

นิยาม (ต่อ)

4. การสอบสัมภาษณ์

- 4.1 ต้องมีกรรมการสัมภาษณ์ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในข้อ 1
- 4.2 ผู้สมัครงานที่สอบผ่าน คือ ผู้สมัครงานที่ผ่านการสอบสัมภาษณ์รอบสุดท้าย ผ่านการตรวจร่างกาย และผ่านการตรวจสอบประวัติการศึกษา โดยผู้สอบผ่าน บริษัทจะรับเข้าทดลองงานและบรรจุเป็นพนักงานต่อไป
ผู้สมัครงานที่สอบไม่ผ่าน คือ ผู้สมัครที่ไม่ผ่านการสัมภาษณ์รอบสุดท้าย หรือไม่ผ่านการตรวจร่างกาย หรือไม่ผ่านการตรวจสอบประวัติการศึกษา หรือไม่ผ่านเงื่อนไขอื่นๆ ที่บริษัทกำหนด
5. การตรวจร่างกาย ผู้สมัครงานที่ผ่านการสอบสัมภาษณ์รอบสุดท้ายต้องได้รับการตรวจร่างกายตามมาตรฐานที่บริษัทกำหนด ทั้งจากแพทย์ของสถานพยาบาลภายนอกที่บริษัทกำหนด และจากแพทย์บริษัท โดยถือผลการวินิจฉัยของแพทย์บริษัทเป็นสำคัญ
6. การตรวจสอบประวัติการศึกษา ผู้สมัครที่ผ่านการสอบสัมภาษณ์รอบสุดท้าย บริษัทจะทำการตรวจสอบประวัติการศึกษา โดยมอบหมายให้การบุคคล เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบจากสถาบันการศึกษาที่ผู้สมัครจบการศึกษาตามวุฒิที่ใช้แสดงต่อบริษัท
7. คณะกรรมการบุคคล ปูนท่าหลวง ประกอบด้วยผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นลายลักษณ์อักษรจาก กองฯ/ปูนอุตสาหกรรม

อ้างอิง

1. มาตรฐานและเอกสารอ้างอิง (STANDARD REFERENCE : SR)
 - อำนาจดำเนินการ เรื่องการว่าจ้างและบรรจุ
 - ข้อตกลงร่วมกันระหว่างปูนท่าหลวง และสำนักงานการบุคคล บริษัทเอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด เรื่อง การ สรรหาคัดเลือกพนักงาน และจ้างงาน
2. แบบบันทึกการดำเนินการ กรณีพนักงานเข้างานใหม่ สังกัดปูนท่าหลวง M-CP135
3. แบบบันทึกการดำเนินการ รับโอนพนักงานสังกัด สังกัดปูนท่าหลวง M-CP136
4. แบบฟอร์มส่งตรวจร่างกาย ปูนท่าหลวง M-CP137